



शटरिंग कारपेंटर (वैकल्पिक : सिस्टम फॉर्मवर्क / कन्वेंशनल फॉर्मवर्क)

वैकल्पिक : सिस्टम / कन्वेंशनल

QP कोड : CON/Q3001

संस्करण : 1.0

NSQF स्तर : 4

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट कौंसिल ऑफ इंडिया || सीपीबी 103 और 104 (पहली मंजिल), ब्लॉक 4बी, डीएलएफ कॉरपोरेट पार्क, फेज III एमजी रोड गुडगांव-122002



योग्यता पैक

विषय-सूची

CON/Q 3001: शटरिंग कारपेंटर (वैकल्पिक: सिस्टम फॉर्मवर्क / कन्वेंशनल फॉर्मवर्क).....	03
संक्षिप्त कार्य विवरण.....	03
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS).....	03
अनिवार्य NOS	03
वैकल्पिक 1: सिस्टम	03
वैकल्पिक 2: कन्वेंशनल	03
योग्यता पैक (QP) मापदंड	04
CON/N 0302: शटरिंग कारपेंटरी में इस्तेमाल होने वाले लकड़ी के शटर बनाएं	05
CON/N 0304: शटरिंग कार्यों के लिए गुणवत्ता जांच करें	09
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम में प्रभावी ढंग से काम करें.....	13
CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें	17
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें.....	21
CON/N 0303: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	25
CON/N 0315: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेंशनल शटरिंग / फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें....	30
मूल्यांकन दिशानिर्देश और महत्व	34
मूल्यांकन दिशानिर्देश.....	34
मूल्यांकन महत्व	35
परिवर्णी शब्द.....	37
शब्दकोष.....	38



योग्यता पैक

CON/Q 3001: शटरिंग कारपेंटर (वैकल्पिक: सिस्टम फॉर्मवर्क / कन्वेंशनल फॉर्मवर्क)

संक्षिप्त कार्य विवरण

शटरिंग कारपेंटर (सिस्टम/कन्वेंशनल) आर.सी.सी (RCC) संरचनाओं जैसे कॉलम, बीम, स्लैब, दीवार, नींव और अन्य समान संरचनाओं के लिए शटर और असेंबलिंग सिस्टम/ कन्वेंशनल फॉर्मवर्क बनाने के लिए जिम्मेदार है।

व्यक्तिगत गुण

शटरिंग कारपेंटर (सिस्टम/कन्वेंशनल) को विभिन्न पर्यावरणीय स्थितियों के साथ विभिन्न स्थानों पर काम करने के लिए शारीरिक रूप से फिट होना चाहिए। व्यक्ति को संगठित, मेहनती, व्यवस्थित, सुरक्षा के प्रति सचेत और शीघ्र निर्णय लेने वाला होना चाहिए। एक टीम प्लेयर होने के अलावा, व्यक्ति के पास अच्छा संचार कौशल भी होना चाहिए।

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS)

अनिवार्य NOS :

1. [CON/N 0302: शटरिंग कारपेंटरी में इस्तेमाल होने वाले लकड़ी के शटर बनाएं।](#)
2. [CON/N 0304: शटरिंग कार्यों के लिए गुणवत्ता जांच करें।](#)
3. [CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें।](#)
4. [CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें।](#)
5. [CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें।](#)

वैकल्पिक (कम से कम एक का चयन करना अनिवार्य):

वैकल्पिक 1: सिस्टम

यह व्यक्ति ड्राइंग के अनुसार सिस्टम फॉर्मवर्क का उपयोग करके विभिन्न आरसीसी (RCC) संरचनात्मक तत्वों के लिए शटरिंग करता है

1. [CON/N 0303: आरसीसी \(RCC\) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें](#)

वैकल्पिक 2: कन्वेंशनल

यह व्यक्ति लकड़ी के शटर बोर्ड बनाता है और कन्वेंशनल फॉर्मवर्क का उपयोग करके आर.सी.सी (RCC) संरचनाओं के लिए शटरिंग का काम करता है

1. [CON/N 0315: आरसीसी \(RCC\) संरचनाओं के लिए कन्वेंशनल शटरिंग/फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें](#)



योग्यता पैक (QP) मापदंड



योग्यता पैक



क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	शटरिंग कारपेंट्री
देश	भारत
NSQF स्तर	4
NCO/ISCO/ISIC कोड के लिए संरेखित	NCO-2015 / 7115.0300
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	8वीं कक्षा (आईटीआई (ITI) (2 वर्ष)) के साथ समान व्यवसाय में 2 वर्ष का अनुभव या एक ही व्यवसाय में 2 वर्ष के अनुभव के साथ 10वीं कक्षा या सर्टिफिकेट-NSQF (स्तर 3) एक ही व्यवसाय में 2 साल के अनुभव के साथ
स्कूल में प्रशिक्षण के लिए शिक्षा का न्यूनतम स्तर	
पूर्व-आवश्यक लाइसेंस या प्रशिक्षण	मान्य नहीं है
न्यूनतम नौकरी प्रवेश आयु	18 वर्ष
पिछली बार समीक्षा की गई	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022
संस्करण	1.0
NQR पर संदर्भ कोड	2022 / CON / CSDCI / 05607
NQR संस्करण	1.0



योग्यता पैक

CON/N 0302: शटरिंग कारपेंटरी में इस्तेमाल होने वाले लकड़ी के शटर बनाएं

विवरण

यह इकाई शटरिंग कारपेंटरी में उपयोग किए जाने वाले लकड़ी के शटर बनाने के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- उचित उपकरणों का उपयोग करके इमारती लकड़ी और प्लाईवुड को काटना, आकार देना और योजना बनाना।
- लकड़ी के शटर पैनल बोर्ड बनाएं।

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

उचित उपकरणों का उपयोग करके इमारती लकड़ी और प्लाईवुड को काटना, आकार देना और योजना बनाना व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1.** नियमित रूप से हाथ के औजारों जैसे कि आरी, छेनी, जैक हैमर, नेलिंग हैमर, हैंड ड्रिल और अन्य उपकरणों का दक्षतापूर्वक उपयोग करें
- PC 2.** लकड़ी और प्लाईवुड को काटने, आकार देने और समतल करने के लिए बिजली के उपकरणों और मशीनों जैसे गोलाकार आरी, हैंड ड्रिल मशीन, टेबल माउंटेड आरी, प्लानिंग मशीन और पावर ड्रिलिंग मशीन का उपयोग करें।
- PC 3.** उपकरण और मशीनों का संचालन करते समय एर्गोनोमिक सिद्धांतों का पालन करें
- PC 4.** सभी प्रासंगिक उपकरणों और मशीनों को संग्रहित करें और रखरखाव करें

लकड़ी के शटर पैनल बोर्ड बनाएं

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 5.** यह सुनिश्चित करने के लिए दृश्य जांच करें कि इमारती लकड़ी, प्लाईवुड शटर बनाने के लिए गुणवत्ता और आवश्यकताओं के अनुसार हैं
- PC 6.** स्केच/स्कीमैटिक वर्किंग ड्राइंग के अनुसार प्लाईवुड काटने के लिए "कटिंग प्लान" तैयार करें
- PC 7.** जांच लें कि शटर बनाने के लिए सभी जुड़नार, उपभोग्य वस्तुएं और सामग्री उपलब्ध हैं
- PC 8.** आवश्यकता के अनुसार उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके प्लाईवुड/लकड़ी को मापें और चिह्नित करें
- PC 9.** निर्देशों और रेखाचित्रों के अनुसार शीथिंग और स्टिफनर के आकार को मापें और चिह्नित करें
- PC 10.** शीथिंग सामग्री (प्लाईवुड) और स्टिफनर (लकड़ी) को सहन सीमा के भीतर और निर्देशों/विनिर्देशों के अनुसार काटें
- PC 11.** विनिर्देशों के अनुसार उपयुक्त जोड़ों का उपयोग करके लकड़ी के शटर पैनल बनाएं
- PC 12.** उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके पैनलों के चिकने कोने और किनारे
- PC 13.** जोड़ों की कठोरता सुनिश्चित करने के लिए मानक अभ्यास के अनुसार नेलिंग कार्य करना
- PC 14.** सुनिश्चित करें कि शटर बोर्ड के आयाम स्केच के अनुसार हैं

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1.** शटरिंग कार्यों के लिए मानक प्रक्रिया
- KU 2.** संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार प्रासंगिक कार्यों के लिए आवश्यक औजार, उपकरण और सामग्री को संभालने और संग्रहीत करने के लिए सुरक्षा नियम और विनियम
- KU 3.** संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार संबंधित सुरक्षा गियर और उपकरणों के उपयोग सहित व्यक्तिगत सुरक्षा का महत्व
- KU 4.** औजार, सामग्री और उपकरणों के लिए सेवा अनुरोध प्रक्रियाएं
- KU 5.** औजारों और उपकरणों के रखरखाव की प्रक्रिया
- KU 6.** शटर, फ्रेम और मोल्ड बनाने के लिए प्रासंगिक बुनियादी स्केच/योजनाबद्ध कामकाजी ड्राइंग



योग्यता पैक

- KU** 7. माप, ज्यामिति और अंकगणितीय गणना के बुनियादी सिद्धांत
- KU** 8. इकाइयों का रैखिक रूपांतरण
- KU** 9. माप की इकाइयाँ
- KU** 10. आवश्यकताओं के अनुसार विभिन्न प्रकार के प्लाइवुड और लकड़ी के साथ उनके विनिर्देशों और गुणवत्ता की जांच
- KU** 11. विभिन्न बढईगीरी उपकरणों और उपयुक्त सामग्रियों का चयन और उपयोग कैसे करें
- KU** 12. सभी बढईगीरी उपकरण, सामग्री और घटकों का मानक आकार
- KU** 13. आवश्यकताओं के अनुसार शीथिंग और स्टिफनर को कैसे चिन्हित और व्यवस्थित करना है
- KU** 14. प्रपत्र शीथिंग और स्टिफनर काटने के लिए उपयुक्त पद्धति
- KU** 15. प्लाईवुड और इमारती लकड़ी के लिए दृश्य जांच कैसे करें
- KU** 16. विभिन्न प्रकार के जोड़ जैसे डोवेटेल, टेनन और मोर्टिज, लैप जोड़
- KU** 17. फॉर्मवर्क बढईगीरी के लिए प्रासंगिक माप और अंकन उपकरण का उपयोग
- KU** 18. शटर बनाने के लिए विद्युत उपकरणों का उपयोग करते समय विद्युत सुरक्षा
- KU** 19. हाथ/बिजली उपकरणों की हैंडलिंग और उपकरणों का बुनियादी रखरखाव

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS** 1. कम से कम एक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS** 2. स्केच, काम के लिए दिए गए निर्देश, और विभिन्न साइनबोर्ड, सुरक्षा नियम, सुरक्षा टैग, निकास मार्ग की जानकारी को एक या अधिक भाषाओं में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS** 3. एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट पर स्थानीय भाषा में से एक में बोलें
- GS** 4. टीम के सदस्यों के साथ मौखिक और प्रभावी ढंग से संवाद करें
- GS** 5. कार्यस्थल के सुरक्षा पहलू का विश्लेषण करें
- GS** 6. कार्य की योजना बनाएं और आवश्यक संसाधन को प्रभावी ढंग से व्यवस्थित करें
- GS** 7. सहमत समय सारिणी और गुणवत्ता मानकों के अनुसार पूरा काम करें
- GS** 8. साथियों के बीच किसी भी विवाद को हल करें
- GS** 9. कार्यों की जटिलता का मूल्यांकन करें
- GS** 10. कार्य के दौरान सुरक्षा नियमों के उल्लंघन की पहचान करना



मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
उचित उपकरणों का उपयोग करके इमारती लकड़ी और प्लाईवुड को काटना, आकार देना और योजना बनाना	12	28	-	-
PC 1. नियमित रूप से हाथ के औजारों जैसे कि आरी, छेनी, जैक हैमर, नेलिंग हैमर, हैंड ड्रिल और अन्य उपकरणों का दक्षतापूर्वक उपयोग करें	-	-	-	-
PC 2. लकड़ी और प्लाईवुड को काटने, आकार देने और समतल करने के लिए बिजली के उपकरणों और मशीनों जैसे गोलाकार आरी, हैंड ड्रिल मशीन, टेबल माउंटेड आरी, प्लानिंग मशीन और पावर ड्रिलिंग मशीन का उपयोग करें।	-	-	-	-
PC 3. उपकरण और मशीनों का संचालन करते समय एर्गोनोमिक सिद्धांतों का पालन करें	-	-	-	-
PC 4. सभी प्रासंगिक उपकरणों और मशीनों को संग्रहित करें और रखरखाव करें	-	-	-	-
लकड़ी के शटर पैनल बोर्ड बनाएं	18	42	-	-
PC 5. यह सुनिश्चित करने के लिए दृश्य जांच करें कि इमारती लकड़ी, प्लाईवुड शटर बनाने के लिए गुणवत्ता और आवश्यकताओं के अनुसार हैं	-	-	-	-
PC 6. स्केच/स्कीमेटिक वर्किंग ड्राइंग के अनुसार प्लाईवुड काटने के लिए "कटिंग प्लान" तैयार करें	-	-	-	-
PC 7. जांच लें कि शटर बनाने के लिए सभी जुड़नार, उपभोग्य वस्तुएं और सामग्री उपलब्ध हैं	-	-	-	-
PC 8. आवश्यकता के अनुसार उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके प्लाईवुड/लकड़ी को मापें और चिन्हित करें	-	-	-	-
PC 9. निर्देशों और रेखाचित्रों के अनुसार शीथिंग और स्टिफनर के आकार को मापें और चिन्हित करें	-	-	-	-
PC 10. शीथिंग सामग्री (प्लाईवुड) और स्टिफनर (लकड़ी) को सहन सीमा के भीतर और निर्देशों/विनिर्देशों के अनुसार काटें	-	-	-	-
PC 11. विनिर्देशों के अनुसार उपयुक्त जोड़ों का उपयोग करके लकड़ी के शटर पैनल बनाएं	-	-	-	-
PC 12. उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके पैनलों के चिकने कोने और किनारे	-	-	-	-
PC 13. जोड़ों की कठोरता सुनिश्चित करने के लिए मानक अभ्यास के अनुसार नेलिंग कार्य करना	-	-	-	-
PC 14. सुनिश्चित करें कि शटर बोर्ड के आयाम स्केच के अनुसार हैं	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 0302
NOS नाम	शटरिंग कारपेंटरी में इस्तेमाल होने वाले लकड़ी के शटर बनाएं
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	शटरिंग कारपेंट्री
NSQF स्तर	4
क्रेडिट	TBD
संस्करण	2.0
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022



CON/N 0304: शटरिंग कार्यों के लिए गुणवत्ता जांच करें

विवरण

यह इकाई शटरिंग कार्यों के लिए गुणवत्ता जांच करने के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- शटरिंग कार्यों के समुचित संचालन के लिए गुणवत्ता सुनिश्चित करें

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

शटरिंग कार्यों के समुचित संचालन के लिए गुणवत्ता सुनिश्चित करें
व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1. सर्वे लेआउट/ड्राइंग के संबंध में फिक्सड शटर की जांच करें
- PC 2. निरीक्षण करें कि रिलीज एजेंट लागू किया गया है या नहीं
- PC 3. जांचें कि सुदृढीकरण स्टील का कवर विनिर्देशों के अनुसार है या नहीं
- PC 4. प्लाईवुड और लकड़ी के जोड़ों का निरीक्षण करें
- PC 5. इसकी सटीकता के लिए विकर्ण आयामों की जाँच करें और यदि कोई मोड़ देखा जाए तो सुधारात्मक कार्रवाई करें
- PC 6. क्षतिग्रस्त फॉर्मवर्क बोर्डों/प्लेटों/अन्य घटकों की मरम्मत करें
- PC 7. कंक्रीटिंग कार्य से पहले पूरे शटरिंग/फॉर्मवर्क सिस्टम की पानी की तंगी सुनिश्चित करें
- PC 8. यह सुनिश्चित करने के लिए प्लंब की जाँच करें कि ऊर्ध्वाधरता सहनशीलता की सीमा के भीतर है
- PC 9. रेखाचित्रों/निर्देशों के अनुसार आयामों की जाँच करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि वे सहनशीलता की सीमा के भीतर हैं
- PC 10. लोड बेअरिंग सपोर्ट के मामले में लंबवतता, स्थिति और रिक्टि के लिए प्रॉप्स की जांच करें
- PC 11. रेखाचित्रों/निर्देशों के अनुसार लाइनों और स्तरों की जाँच करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि वे सहनशीलता की सीमा के भीतर हैं
- PC 12. इसकी स्थिरता के लिए फॉर्मवर्क का निरीक्षण करें
- PC 13. निर्मित फॉर्मवर्क के लिए वरिष्ठों से अनुमोदन प्राप्त करना और यदि कोई त्रुटि हो तो उसे सुधारना

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1. शटरिंग कार्यों के लिए मानक प्रक्रिया
- KU 2. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार प्रासंगिक कार्यों के लिए आवश्यक औजार, उपकरण और सामग्री को संभालने और संग्रहीत करने के लिए सुरक्षा नियम और विनियम
- KU 3. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार संबंधित सुरक्षा गियर और उपकरणों के उपयोग सहित व्यक्तिगत सुरक्षा का महत्व
- KU 4. औजार, सामग्री और उपकरणों के लिए सेवा अनुरोध प्रक्रियाएं
- KU 5. औजारों और उपकरणों के रखरखाव की प्रक्रिया
- KU 6. सिस्टम फॉर्मवर्क को खड़ा करने और हटाने के लिए प्रासंगिक बुनियादी स्केच / योजनाबद्ध कामकाजी ड्राइंग
- KU 7. माप, ज्यामिति और अंकगणितीय गणना के बुनियादी सिद्धांत
- KU 8. प्रमुख प्रकार के सिस्टम फॉर्मवर्क (कपलॉक, डीओकेए (DOKA), पीईआरआई (PERI), मिवान,एल्यूफॉर्म) और उनके उपयुक्त अनुप्रयोग
- KU 9. लाइन, लेवल और एलाइनमेंट की जांच कैसे करें
- KU 10. शटरिंग कार्यों में गुणवत्ता जांच का महत्व
- KU 11. आईएस (IS) /अंतर्राष्ट्रीय कोड के अनुसार शटरिंग कार्यों के लिए मुख्य गुणवत्ता जांच के लिए अधिकतम सहनशीलता सीमा
- KU 12. शटरिंग कार्य का सुधार कैसे करें
- KU 13. सुदृढीकरण कार्यों की मूल बातें और बुनियादी बातें
- KU 14. कंक्रीटिंग कार्यों की मूल बातें और बुनियादी बातें
- KU 15. शटरिंग कार्यों में प्रयुक्त सामग्री और घटक
- KU 16. रिलीज एजेंट की उपयुक्तता लागू



सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1. एक या अधिक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2. स्केच, काम के लिए दिए गए निर्देश, और विभिन्न साइनबोर्ड, सुरक्षा नियम, सुरक्षा टैग, निकास मार्ग की जानकारी को एक या अधिक भाषाओं में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें।
- GS 3. एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट पर स्थानीय भाषा में से एक में बोलें
- GS 4. टीम के सदस्यों के साथ मौखिक और प्रभावी ढंग से संवाद करें।
- GS 5. कार्यस्थल के सुरक्षा पहलू का विश्लेषण करें।
- GS 6. कार्य की योजना बनाएं और आवश्यक संसाधन को प्रभावी ढंग से व्यवस्थित करें।
- GS 7. सहमत समय सारिणी और गुणवत्ता मानकों के अनुसार पूरा काम करें।
- GS 8. साथियों के बीच किसी भी विवाद को हल करें।
- GS 9. कार्यों की जटिलता का मूल्यांकन करें।
- GS 10. कार्य के दौरान सुरक्षा नियमों के उल्लंघन की पहचान करना।



योग्यता पैक

मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
शटरिंग कार्यों के समुचित संचालन के लिए गुणवत्ता सुनिश्चित करें	30	70	-	-
PC 1. सर्वे लेआउट/ड्राइंग के संबंध में फिक्सड शटर की जांच करें	-	-	-	-
PC 2. निरीक्षण करें कि रिलीज एजेंट लागू किया गया है या नहीं	-	-	-	-
PC 3. जांचें कि सुदृढीकरण स्टील का कवर विनिर्देशों के अनुसार है या नहीं	-	-	-	-
PC 4. प्लाईवुड और लकड़ी के जोड़ों का निरीक्षण करें	-	-	-	-
PC 5. इसकी सटीकता के लिए विकर्ण आयामों की जांच करें और यदि कोई मोड़ देखा जाए तो सुधारात्मक कार्रवाई करें	-	-	-	-
PC 6. क्षतिग्रस्त फॉर्मवर्क बोर्डों/प्लेटों/अन्य घटकों की मरम्मत करें	-	-	-	-
PC 7. कंक्रीटिंग कार्य से पहले पूरे शटरिंग/फॉर्मवर्क सिस्टम की पानी की तंगी सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 8. यह सुनिश्चित करने के लिए प्लंब की जांच करें कि ऊर्ध्वाधरता सहनशीलता की सीमा के भीतर है	-	-	-	-
PC 9. रेखाचित्रों/निर्देशों के अनुसार आयामों की जांच करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि वे सहनशीलता की सीमा के भीतर हैं	-	-	-	-
PC 10. लोड बेअरिंग सपोर्ट के मामले में लंबवतता, स्थिति और रिक्टि के लिए प्रॉप्स की जांच करें	-	-	-	-
PC 11. रेखाचित्रों/निर्देशों के अनुसार लाइनों और स्तरों की जांच करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि वे सहनशीलता की सीमा के भीतर हैं	-	-	-	-
PC 12. इसकी स्थिरता के लिए फॉर्मवर्क का निरीक्षण करें	-	-	-	-
PC 13. निर्मित फॉर्मवर्क के लिए वरिष्ठों से अनुमोदन प्राप्त करना और यदि कोई त्रुटि हो तो उसे सुधारना	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 0304
NOS नाम	शटरिंग कार्यों की गुणवत्ता की जांच कराएं
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	शटरिंग कारपेंट्री
NSQF स्तर	4
क्रेडिट	TBD
संस्करण	2.0
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022



योग्यता पैक

CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम में प्रभावी ढंग से काम करें

विवरण

यह इकाई वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए एक टीम के भीतर प्रभावी ढंग से काम करने के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- प्रभावी तरीके से बातचीत और संवाद करें।
- परियोजना आवश्यकताओं को निष्पादित करने के लिए सहकर्मियों का समर्थन करें।
- समावेशन का अभ्यास करें।

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

प्रभावी तरीके से बातचीत और संवाद करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1. टीम के सदस्यों को कार्य संबंधी जानकारी/आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं
- PC 2. काम से किसी भी तरह के विचलन के बारे में सहकर्मियों और वरिष्ठों को सूचित करें
- PC 3. किसी भी अनसुलझे समस्या की तुरंत पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें
- PC 4. वरिष्ठों से निर्देश प्राप्त करें और उसी पर प्रतिक्रिया दें
- PC 5. उपयुक्त कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से संवाद करें
- PC 6. आवश्यकता के अनुसार स्पष्टीकरण और सलाह लें

परियोजना आवश्यकताओं को निष्पादित करने के लिए सहकर्मियों का समर्थन करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 7. आवश्यक सामग्री, उपकरण, टैकल(tackle), उपकरण और कार्य मोर्चा को समय पर टीमों को इंटरफेस करने के लिए सौंप दें
- PC 8. सहकर्मियों के साथ तालमेल बनाकर काम करें

समावेशन का अभ्यास करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 9. कार्यस्थल पर सांस्कृतिक समावेशिता बनाए रखें
- PC 10. विकलांगता के अनुकूल कार्य प्रथाओं को बनाए रखना
- PC 11. कार्यस्थल पर लैंगिक तटस्थ प्रथाओं का पालन करें
- PC 12. संगठनात्मक नीति के अनुसार पेशेवर तरीके से भेदभावपूर्ण और आपत्तिजनक व्यवहार को संबोधित करें।

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1. खुद की भूमिकाएं और जिम्मेदारियां
- KU 2. प्रभावी संचार का महत्व
- KU 3. परियोजना के परिणामों, समय-सीमा, निर्माण स्थल पर सुरक्षा आदि पर खराब टीमवर्क का परिणाम।
- KU 4. कार्यस्थल पर उपयोग किए जाने वाले संचार के विभिन्न तरीके
- KU 5. श्रमिकों के गिरोहों के बीच स्वस्थ और सहयोगी कार्य वातावरण बनाने का महत्व
- KU 6. कार्य क्षेत्र के भीतर विभिन्न गतिविधियाँ जहाँ अन्य श्रमिकों के साथ बातचीत की आवश्यकता होती है
- KU 7. काम की लागू तकनीक, उपयोग की गई सामग्री के गुण, उपयोग किए गए उपकरण और टैकल (tackle), सुरक्षा मानक जो आवश्यकता के अनुसार सहकर्मियों की आवश्यकता हो सकती है
- KU 8. निर्माण परियोजना स्थल पर गुणवत्ता, समयबद्धता, सुरक्षा, जोखिमों से संबंधित विफलता के मामले में उचित और प्रभावी संचार का महत्व और अपेक्षित प्रतिकूल प्रभाव



योग्यता पैक

- KU 9.** कार्य के सुचारू संचालन के लिए समस्याओं का सामना कर रहे सहकर्मियों का समर्थन करने का महत्व और आवश्यकता
- KU 10.** लैंगिक समानता की मौलिक अवधारणा
- KU 11.** विकलांगता, संस्कृति और लिंग के मुद्दों को कैसे पहचानें और संवेदनशील हों
- KU 12.** संचालन के क्षेत्र पर उनके प्रभाव सहित लैंगिक संवेदनशीलता और सांस्कृतिक विविधता से संबंधित कानून, नीतियां और प्रक्रियाएं

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1.** कम से कम एक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2.** काम पूरा होने, इस्तेमाल की गई सामग्री, इस्तेमाल किए गए टूल और टैकल(tackle), आवश्यक संसाधन, आदि के बारे में संचार पढ़ें
- GS 3.** एक या अधिक भाषाओं में बोलें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में से किसी एक में बोलें
- GS 4.** कार्य प्रक्रियाओं के दौरान टीम की आवश्यकताओं या इंटरफेस के संबंध में वरिष्ठों/सहकर्मियों द्वारा साझा किए गए निर्देशों/संचार को सुनें और उनका पालन करें
- GS 5.** सहकर्मियों के साथ उनकी शैक्षिक और सामाजिक पृष्ठभूमि पर विचार करते हुए मौखिक और प्रभावी ढंग से संवाद करें
- GS 6.** तय करें कि टीम के भीतर सहकर्मियों के साथ या कर्मचारियों के इंटरफेसिंग गैंग के साथ कौन सी जानकारी साझा की जानी है
- GS 7.** टीम के सदस्यों के समन्वय से कार्य की योजना बनाएं और आवश्यक संसाधनों को व्यवस्थित करें
- GS 8.** टीम के सदस्यों के समन्वय में सभी सौंपे गए कार्यों को पूरा करें
- GS 9.** सहकर्मियों के बीच मुद्दों को सुलझाने में पहल करें या वरिष्ठों को इसकी रिपोर्ट करें
- GS 10.** टीम के सदस्यों के बीच समन्वय के सर्वोत्तम तरीके सुनिश्चित करें
- GS 11.** कार्य की जटिलता का मूल्यांकन करें और निर्धारित करें कि वरिष्ठों से किसी मार्गदर्शन की आवश्यकता है या नहीं



योग्यता पैक

मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
प्रभावी तरीके से बातचीत और संवाद करें	18	42	-	-
PC 1. टीम के सदस्यों को कार्य संबंधी जानकारी/आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं	-	-	-	-
PC 2. काम से किसी भी तरह के विचलन के बारे में सहकर्मियों और वरिष्ठों को सूचित करें	-	-	-	-
PC 3. किसी भी अनसुलझे समस्या की तुरंत पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें	-	-	-	-
PC 4. वरिष्ठों से निर्देश प्राप्त करें और उसी पर प्रतिक्रिया दें	-	-	-	-
PC 5. उपयुक्त कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से संवाद करें	-	-	-	-
PC 6. आवश्यकता के अनुसार स्पष्टीकरण और सलाह लें	-	-	-	-
परियोजना आवश्यकताओं को निष्पादित करने के लिए सहकर्मियों का समर्थन करें	06	14	-	-
PC 7. आवश्यक सामग्री, उपकरण, टैकल(tackle), उपकरण और कार्य मोर्चा को समय पर टीमों को इंटरफेस करने के लिए सौंप दें	-	-	-	-
PC 8. सहकर्मियों के साथ तालमेल बनाकर काम करें	-	-	-	-
समावेशन का अभ्यास करें	06	14	-	-
PC 9. कार्यस्थल पर सांस्कृतिक समावेशिता बनाए रखें	-	-	-	-
PC 10. विकलांगता के अनुकूल कार्य प्रथाओं को बनाए रखना	-	-	-	-
PC 11. कार्यस्थल पर लैंगिक तटस्थ प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 12. संगठनात्मक नीति के अनुसार पेशेवर तरीके से भेदभावपूर्ण और आपत्तिजनक व्यवहार को संबोधित करें।	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 8001
NOS नाम	कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए टीम में प्रभावी ढंग से कार्य करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	सामान्य 2
NSQF स्तर	4
क्रेडिट	TBD
संस्करण	6.0
अंतिम समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022



योग्यता पैक

CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें

विवरण

यह इकाई अपेक्षित परिणाम को पूरा करने के लिए किसी व्यक्ति को स्वयं के कार्य की योजना बनाने और व्यवस्थित करने के लिए आवश्यक ज्ञान और कौशल का वर्णन करती है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- योजना बनाएं और काम की तैयारी करें
- कार्य योजना के अनुसार आवश्यक संसाधनों को व्यवस्थित करें
- योजना के अनुसार कार्य पूर्ण करें

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

योजना बनाएं और काम की तैयारी करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1.** वरिष्ठों द्वारा निर्धारित लक्ष्यों और समय-सीमा की पहचान करें।
- PC 2.** कार्य शुरू करने से पहले कार्य (झाड़ंग/शेड्यूल/निर्देश/पद्धति), सुरक्षा, उपकरण और उपकरण के अनुरूप कार्य आवश्यकताओं को निर्धारित करें।
- PC 3.** आवश्यक परिणामों, कार्य प्रक्रियाओं, आवंटित समय, संसाधन उपलब्धता और ज्ञात प्राथमिकताओं का विश्लेषण करके कार्य की योजना बनाएं।
- PC 4.** टीम के सदस्यों के साथ समन्वय में कार्य क्षेत्रों को तैयार करें।
- PC 5.** काम पूरा होने से पहले और बाद में कचरा संग्रह और निपटान की योजना।

कार्य योजना के अनुसार आवश्यक संसाधनों को व्यवस्थित करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 6.** काम शुरू करने से पहले आवश्यक जनशक्ति की व्यवस्था करें
- PC 7.** कार्य के लिए आवश्यक आवश्यक सामग्री, औजार और उपकरणों को व्यवस्थित करें

योजना के अनुसार कार्य पूर्ण करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 8.** आवंटित जनशक्ति को उचित तरीके से संलग्न करें।
- PC 9.** वांछित कार्य के लिए सही औजार, टैकल (tackle) और उपकरण का उपयोग करें।
- PC 10.** वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए अधीनस्थों को मार्गदर्शन प्रदान करें।
- PC 11.** किसी भी अनावश्यक अपव्यय से बचने के लिए संसाधनों का इष्टतम तरीके से उपयोग करें।
- PC 12.** क्षति से बचने के लिए औजारों, टैकल (tackle) और उपकरणों का सावधानीपूर्वक उपयोग करें।
- PC 13.** सुनिश्चित करें कि अपनाई गई कार्य प्रक्रियाएं निर्दिष्ट मानकों और निर्देशों के अनुरूप हैं।
- PC 14.** आवंटित संसाधनों से कार्य निर्धारित समय में पूरा करें।
- PC 15.** कार्य पूरा होने के बाद कार्यस्थल को साफ और व्यवस्थित करें।

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1.** सुरक्षित अपशिष्ट निपटान सहित उचित हाउसकीपिंग का महत्व।
- KU 2.** वरिष्ठों द्वारा निर्धारित नीतियां, प्रक्रियाएं और कार्य लक्ष्य।
- KU 3.** उन कार्य गतिविधियों की पहचान कैसे करें जिन्हें नियोजित और व्यवस्थित करने की आवश्यकता है।
- KU 4.** कार्य आवश्यकताओं का निर्धारण कैसे करें।
- KU 5.** कार्य से संबंधित गुणवत्ता आवश्यकताओं का निर्धारण कैसे करें।



योग्यता पैक

- KU 6.** कार्य की व्याख्या, आरेखण/अनुसूचियों को पढ़ना, संसाधनों की व्यवस्था करना, समस्याओं की रिपोर्ट करना आदि सहित कार्य की योजना बनाने और व्यवस्थित करने के सभी पहलुओं को कैसे शुरू करें।
- KU 7.** नियोजित गतिविधियों को कैसे कार्यान्वित करें।
- KU 8.** अपव्यय या क्षति को कम करने के लिए उपलब्ध संसाधनों का विवेकपूर्ण और उचित तरीके से उपयोग कैसे करें।

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1.** कम से कम एक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2.** स्तर की आवश्यकता के अनुसार सहकर्मियों, वरिष्ठों और अन्य विभागों से नोटिस से संचार पढ़ें
- GS 3.** एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट पर स्थानीय भाषा में से एक में बोलें
- GS 4.** मानक कार्य प्रक्रियाओं, उपलब्ध संसाधनों, समय-सीमा आदि के बारे में सहकर्मियों द्वारा साझा किए गए संचार का पालन करें।
- GS 5.** सहकर्मियों और अधीनस्थों के साथ प्रभावी ढंग से संवाद करें
- GS 6.** यह तय करें कि कार्य के निष्पादन के लिए किस क्रम को अपनाया जाना है
- GS 7.** कार्य को निष्पादित करने के लिए आवश्यक सामग्री, उपकरण, टैकल(tackle) और उपकरण की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें
- GS 8.** उचित योजना और आयोजन के साथ सभी सौंपे गए कार्यों को पूरा करें
- GS 9.** काम के क्षेत्रों का विश्लेषण करें जिसके परिणामस्वरूप काम में देरी हो सकती है, सामग्री की बर्बादी हो सकती है या औजारों और उपकरणों को नुकसान हो सकता है
- GS 10.** निर्माण स्थल पर परिहार्य देरी और अपव्यय को कम करने के लिए संभावित समाधानों का मूल्यांकन करें



योग्यता पैक

मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
योजना बनाएं और काम की तैयारी करें	09	21	-	-
PC 1. वरिष्ठों द्वारा निर्धारित लक्ष्यों और समय-सीमा की पहचान करें।	-	-	-	-
PC 2. कार्य शुरू करने से पहले कार्य (ड्राइंग/शेड्यूल/निर्देश/पद्धति), सुरक्षा, उपकरण और उपकरण के अनुरूप कार्य आवश्यकताओं को निर्धारित करें।	-	-	-	-
PC 3. आवश्यक परिणामों, कार्य प्रक्रियाओं, आवंटित समय, संसाधन उपलब्धता और ज्ञात प्राथमिकताओं का विश्लेषण करके कार्य की योजना बनाएं।	-	-	-	-
PC 4. टीम के सदस्यों के साथ समन्वय में कार्य क्षेत्रों को तैयार करें।	-	-	-	-
PC 5. काम पूरा होने से पहले और बाद में कचरा संग्रह और निपटान की योजना।	-	-	-	-
कार्य योजना के अनुसार आवश्यक संसाधनों को व्यवस्थित करें	06	14	-	-
PC 6. काम शुरू करने से पहले आवश्यक जनशक्ति की व्यवस्था करें	-	-	-	-
PC 7. कार्य के लिए आवश्यक आवश्यक सामग्री, औजार और उपकरणों को व्यवस्थित करें	-	-	-	-
योजना के अनुसार कार्य पूर्ण करें	15	35	-	-
PC 8. आवंटित जनशक्ति को उचित तरीके से संलग्न करें।	-	-	-	-
PC 9. वांछित कार्य के लिए सही उपकरण, टैकल (tackle) और उपकरण का उपयोग करें।	-	-	-	-
PC 10. वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए अधीनस्थों को मार्गदर्शन प्रदान करें।	-	-	-	-
PC 11. किसी भी अनावश्यक अपव्यय से बचने के लिए संसाधनों का इष्टतम तरीके से उपयोग करें।	-	-	-	-
PC 12. क्षति से बचने के लिए औजारों, टैकल (tackle) और उपकरणों का सावधानीपूर्वक उपयोग करें।	-	-	-	-
PC 13. सुनिश्चित करें कि अपनाई गई कार्य प्रक्रियाएं निर्दिष्ट मानकों और निर्देशों के अनुरूप हैं।	-	-	-	-
PC 14. आवंटित संसाधनों से कार्य निर्धारित समय में पूरा करें।	-	-	-	-
PC 15. कार्य पूरा होने के बाद कार्यस्थल को साफ और व्यवस्थित करें।	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 8002
NOS नाम	अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए योजना बनाएं और कार्य को व्यवस्थित करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	सामान्य 2
NSQF स्तर	4
क्रेडिट	TBD
संस्करण	5.0
अंतिम समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022



योग्यता पैक

CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें

विवरण

यह NOS निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करने के लिए किसी व्यक्ति के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान को शामिल करता है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- संगठन द्वारा निर्धारित सुरक्षा मानदंडों का पालन करें
- स्वस्थ और सुरक्षित कार्य प्रथाओं को अपनाएं
- अच्छी हाउसकीपिंग और पर्यावरण संरक्षण प्रक्रिया और गतिविधियों को लागू करें
- प्रयोज्यता के अनुसार संक्रमण नियंत्रण दिशानिर्देशों का पालन करें

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

संगठन द्वारा निर्धारित सुरक्षा मानदंडों का पालन करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

PC 1. साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें

PC 2. दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें

PC 3. जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें

PC 4. साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों के दौरान बताए गए सभी प्रोटोकॉल और सुरक्षा तकनीकों का पालन करें।

PC 5. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें

PC 6. निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें

स्वस्थ और सुरक्षित कार्य प्रथाओं को अपनाएं

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

PC 7. काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं: सिर की सुरक्षा (हेलमेट) कान की सुरक्षा गिरने से सुरक्षा पैर की सुरक्षा चेहरे और आंखों की सुरक्षा, हाथ और शरीर की सुरक्षा श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)

PC 8. सभी आवश्यक उपकरण, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें

PC 9. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें

PC 10. मानक दिशानिर्देशों के अनुसार सभी सुरक्षा उपकरणों की जाँच करें और उन्हें स्थापित करें

PC 11. साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें

PC 12. ऊँचाई पर काम करने के लिए "ऊँचाई पास" मंजूरी प्राप्त करें

अच्छी हाउसकीपिंग प्रथाओं को लागू करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

PC 13. निर्माण अपशिष्ट को उनकी विषाक्तता या खतरनाक प्रकृति के आधार पर उपयुक्त कंटेनरों में एकत्रित, अलग और जमा करें

PC 14. जहाँ आवश्यक हो, एर्गोनॉमिक सिद्धांतों को लागू करें

प्रयोज्यता के अनुसार संक्रमण नियंत्रण दिशानिर्देशों का पालन करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

PC 15. अनुशंसित व्यक्तिगत स्वच्छता, कार्यस्थल की स्वच्छता और स्वच्छता प्रथाओं का पालन करें

PC 16. उपयोग से पहले और बाद में सभी सामग्रियों, उपकरणों और आपूर्ति को साफ और कीटाणुरहित करें

PC 17. स्वयं और दूसरों की बीमारी के लक्षणों और लक्षणों के संबंध में संबंधित अधिकारियों को तुरंत रिपोर्ट करें



योग्यता पैक

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1.** दिशानिर्देशों के अनुसार साइट सुरक्षा, दुर्घटनाओं और आपातकालीन स्थितियों के उल्लंघनों या खतरों के मामलों में रिपोर्टिंग प्रक्रियाएं
- KU 2.** निर्माण स्थलों पर सुरक्षा खतरों के प्रकार
- KU 3.** प्रयोज्यता के अनुसार बुनियादी एर्गोनॉमिक सिद्धांत
- KU 4.** साइट पर दुर्घटनाओं और अन्य आपात स्थितियों पर प्रतिक्रिया देने की प्रक्रिया
- KU 5.** विभिन्न कार्य परिस्थितियों के आधार पर उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग
- KU 6.** लागू मानदंडों के अनुसार उपकरण, उपकरण और सामग्री को संभालने का महत्व
- KU 7.** प्रयोज्यता के अनुसार निर्माण सामग्री का स्वास्थ्य और पर्यावरण पर प्रभाव
- KU 8.** प्रयोज्यता के अनुसार विभिन्न पर्यावरण संरक्षण विधियां
- KU 9.** उपयुक्त स्थान पर गैर-दहनशील स्क्रैप सामग्री और मलबे, दहनशील स्क्रैप सामग्री और मलबे, सामान्य निर्माण अपशिष्ट और कचरा (गैर-विषाक्त, गैर-खतरनाक), किसी भी अन्य खतरनाक कचरे और किसी भी अन्य ज्वलनशील कचरे सहित कचरे का भंडारण
- KU 10.** सुरक्षित रहने के लिए कार्यस्थल को साफ सुथरा कैसे रखें
- KU 11.** प्रयोज्यता के अनुसार सुरक्षित और उचित तरीके से खतरनाक सामग्री का उपयोग कैसे करें
- KU 12.** आग के प्रकार
- KU 13.** विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों के संचालन की प्रक्रिया
- KU 14.** प्रयोज्यता के अनुसार उपकरण, टैकल (tackle) और उपकरण के लिए प्रासंगिक सुरक्षा
- KU 15.** कार्य के लिए प्रासंगिक हाउसकीपिंग गतिविधियां
- KU 16.** संक्रमण के संचरण के तरीके
- KU 17.** कार्यस्थल पर संक्रामक जोखिमों का प्रबंधन करने के तरीके
- KU 18.** सफाई, कीटाणुशोधन, नसबंदी और स्वच्छता के विभिन्न तरीके
- KU 19.** बुखार, खांसी, लालिमा, सूजन और सूजन जैसे संक्रमण के लक्षण

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1.** कम से कम एक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2.** निकट चूक, असुरक्षित परिस्थितियों और सुरक्षा सुझावों के लिए सभी सुरक्षा प्रारूप भरें
- GS 3.** एक या अधिक भाषा में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 4.** एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में से एक में बोलें
- GS 5.** साइट सुरक्षा के संबंध में साइट ईएचएस (EHS) और वरिष्ठों द्वारा साझा किए गए निर्देशों/संचार को सुनें, और टूलबॉक्स टॉक का संचालन करें
- GS 6.** संभावित सुरक्षा जोखिमों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें
- GS 7.** उन क्षेत्रों का आकलन और विश्लेषण करें जो साइट पर स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल को प्रभावित कर सकते हैं।



योग्यता पैक

मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
संगठन द्वारा निर्धारित सुरक्षा मानदंडों का पालन करें	6	14	-	-
PC 1. साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें	-	-	-	-
PC 2. दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 3. जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 4. साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों के दौरान बताए गए सभी प्रोटोकॉल और सुरक्षा तकनीकों का पालन करें।	-	-	-	-
PC 5. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें	-	-	-	-
PC 6. निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें	-	-	-	-
स्वस्थ और सुरक्षित कार्य प्रथाओं को अपनाएं	15	35	-	-
PC 7. काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं: सिर की सुरक्षा (हेलमेट) कान की सुरक्षा गिरने से सुरक्षा पैर की सुरक्षा चेहरे और आंखों की सुरक्षा, हाथ और शरीर की सुरक्षा श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)	-	-	-	-
PC 8. सभी आवश्यक उपकरण, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें	-	-	-	-
PC 9. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें	-	-	-	-
PC 10. मानक दिशानिर्देशों के अनुसार सभी सुरक्षा उपकरणों की जाँच करें और उन्हें स्थापित करें	-	-	-	-
PC 11. साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 12. ऊंचाई पर काम करने के लिए "ऊंचाई पास" मंजूरी प्राप्त करें	-	-	-	-
अच्छी हाउसकीपिंग प्रथाओं को लागू करें	06	14	-	-
PC 13. निर्माण अपशिष्ट को उनकी विषाक्तता या खतरनाक प्रकृति के आधार पर उपयुक्त कंटेनरों में एकत्रित, अलग और जमा करें	-	-	-	-
PC 14. जहां आवश्यक हो, एर्गोनॉमिक सिद्धांतों को लागू करें	-	-	-	-
प्रयोज्यता के अनुसार संक्रमण नियंत्रण दिशानिर्देशों का पालन करें	03	7	-	-
PC 15. अनुशंसित व्यक्तिगत स्वच्छता, कार्यस्थल की स्वच्छता और स्वच्छता प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 16. उपयोग से पहले और बाद में सभी सामग्रियों, उपकरणों और आपूर्तियों को साफ और कीटाणुरहित करें	-	-	-	-
PC 17. स्वयं और दूसरों की बीमारी के लक्षणों और लक्षणों के संबंध में संबंधित अधिकारियों को तुरंत रिपोर्ट करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 9001
NOS नाम	निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	सामान्य सुरक्षा
NSQF स्तर	4
क्रेडिट	TBD
संस्करण	6.0
अंतिम समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022



योग्यता पैक

Transforming the skill landscape

CON/N 0303: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें

विवरण

यह इकाई आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़ने और विघटित करने के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े
- सिस्टम फॉर्मवर्क को विघटित करें

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1. शटरिंग कार्य के लिए उपयोग करने से पहले शटर पैनल को साफ करें
- PC 2. सिस्टम फॉर्मवर्क के निर्माण से पहले सहायक आधार की जांच करें
- PC 3. जांच करें और सुनिश्चित करें कि सभी उपकरण, सामग्री, घटक आवश्यकताओं के अनुसार उपलब्ध हैं
- PC 4. जांचें कि फास्टरों की फिक्सिंग उपयोग की गई प्रणाली और आवश्यकताओं के अनुसार है
- PC 5. विनिर्देशों और निर्देशों के अनुसार शीथिंग सामग्री पर रिलीज एजेंट लागू करें
- PC 6. कॉलम, दीवारों के लिए किकर लगाएं और ठीक करें और लाइन, संरेखण और आवश्यक ग्रिड आयाम के संबंध में इसकी स्थिति की जांच करें
- PC 7. निर्देश/ड्राइंग और आवश्यकता के अनुसार शारीरिक रूप से या यांत्रिक माध्यम से फॉर्मवर्क की स्थिति और फॉर्मवर्क को सेट करें
- PC 8. फॉर्मवर्क को समतल करने के लिए उपयुक्त तरीकों/उपकरणों का उपयोग करें जैसे जल स्तर पाइप, डम्पी लेवल, ऑटो लेवल या लेजर लेवलिंग मशीन
- PC 9. उपयोग की गई प्रणाली के आधार पर प्रॉप्स या अन्य उपयुक्त घटकों का उपयोग करके फॉर्मवर्क की स्थिति और आवश्यक सहायता प्रदान करें
- PC 10. निर्दिष्ट स्थानों पर ब्लॉक-आउट और कास्ट-इन सेवाओं की जांच करें
- PC 11. फोम शीट और चिपकने वाली टेप या अन्य उपयुक्त सामग्री का उपयोग करके सभी खुलेपन और अंतराल को प्लग करें
- PC 12. फॉर्म शीट या आवश्यक पैकिंग सामग्री प्रदान करके फॉर्म की पानी की तंगी सुनिश्चित करें
- PC 13. प्रॉप्स को ठीक से पोजीशन और फिक्स करें और प्लंब, पोजीशन और स्पेसिंग की जांच करें जैसा कि निर्दिष्ट या निर्देश दिया गया है
- PC 14. मानक प्रथाओं के अनुसार बीम, कॉलम, स्लैब जैसे संरचनात्मक तत्व के मामले में क्षैतिज या लंबवत निर्माण जोड़ प्रदान करें
- PC 15. टाई रॉड्स, सपोर्ट और ब्रेसिंग की जकड़न सुनिश्चित करें
- PC 16. जांच करें कि खड़े किए गए फॉर्मवर्क की रेखा, स्तर, संरेखण और प्लंब सीमा के भीतर है
- PC 17. सटीकता के लिए रैखिक या कोणीय आयामों की जांच करें और यदि आवश्यक हो तो आवश्यक सुधारात्मक उपाय करें

सिस्टम फॉर्मवर्क को विघटित करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 18. मानक अभ्यास और प्रयुक्त प्रणाली के अनुसार विखंडन प्रक्रिया का योजना क्रम
- PC 19. निर्देश के अनुसार क्रमिक रूप से और सुरक्षित रूप से फॉर्मवर्क को प्रदान किए गए ब्रेसिंग और अन्य सभी समर्थनों को हटा दें
- PC 20. संरचना या शीथिंग सामग्री को नुकसान से बचने के लिए उचित उपकरण और टैकल (tackle) का उपयोग करके क्रमिक रूप से शीथिंग सामग्री को हटा दें
- PC 21. आवश्यकता के अनुसार शारीरिक रूप से या यांत्रिक तरीकों से फॉर्मवर्क शटर को तोड़ दें
- PC 22. विखंडन के बाद सभी फॉर्मवर्क सामग्री/घटकों की मरम्मत, सफाई और व्यवस्थित करना



ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1. शटरिंग कार्यों के लिए मानक प्रक्रिया
- KU 2. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार प्रासंगिक कार्यों के लिए आवश्यक औजार, उपकरण और सामग्री को संभालने और संग्रहीत करने के लिए सुरक्षा नियम और विनियम
- KU 3. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार संबंधित सुरक्षा गियर और उपकरणों के उपयोग सहित व्यक्तिगत सुरक्षा का महत्व
- KU 4. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार औजार, सामग्री और उपकरण के लिए सेवा अनुरोध प्रक्रियाएं
- KU 5. औजारों और उपकरणों के रखरखाव की प्रक्रिया
- KU 6. माप, ज्यामिति और अंकगणितीय गणना के बुनियादी सिद्धांत
- KU 7. इकाइयों का रैखिक रूपांतरण
- KU 8. माप की इकाइयाँ
- KU 9. विभिन्न प्रकार के माप और अंकन उपकरण
- KU 10. विभिन्न प्रकार के फॉर्मवर्क टूल्स का चयन और उपयोग कैसे करें
- KU 11. सभी फॉर्मवर्क टूल्स, सामग्री और घटकों का मानक आकार
- KU 12. लेवलिंग कार्य के लिए वाटर लेवल ट्यूब का उपयोग
- KU 13. प्रमुख प्रकार के सिस्टम फॉर्मवर्क जैसे कपलॉक, डीओकेए (DOKA), पीईआरआई (PERI), मिवन, एल्यूफॉर्म और अन्य समान सिस्टम और उनके उपयुक्त अनुप्रयोग
- KU 14. साइट की आवश्यकताओं के अनुसार प्रमुख प्रकार के फॉर्मवर्क को कैसे खड़ा और ब्रेस करना है
- KU 15. रिलीज एजेंटों के गुण और अनुप्रयोग
- KU 16. लाइन, लेवल और एलाइनमेंट की जांच कैसे करें

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1. एक या अधिक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2. एक या अधिक भाषाओं में, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में रेखाचित्र/नियमित कार्य चित्र, कार्य के लिए दिए गए निर्देश, और विभिन्न साइनबोर्ड, सुरक्षा नियम, सुरक्षा टैग, निकास मार्ग की जानकारी पढ़ें।
- GS 3. एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट पर स्थानीय भाषा में से एक में बोलें
- GS 4. टीम के सदस्यों के साथ मौखिक और प्रभावी ढंग से संवाद करें।
- GS 5. कार्यस्थल के सुरक्षा पहलू का विश्लेषण करें।
- GS 6. कार्य की योजना बनाएं और आवश्यक संसाधन को प्रभावी ढंग से व्यवस्थित करें।
- GS 7. सहमत समय सारिणी और गुणवत्ता मानकों के अनुसार पूरा काम करें।
- GS 8. साथियों के बीच किसी भी विवाद को हल करें।
- GS 9. कार्यों की जटिलता का मूल्यांकन करें।
- GS 10. कार्य के दौरान सुरक्षा नियमों के उल्लंघन की पहचान करना।



योग्यता पैक

मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े	21	49	-	-
PC 1. शटरिंग कार्य के लिए उपयोग करने से पहले शटर पैनल को साफ करें	-	-	-	-
PC 2. सिस्टम फॉर्मवर्क के निर्माण से पहले सहायक आधार की जांच करें	-	-	-	-
PC 3. जाँच करें और सुनिश्चित करें कि सभी उपकरण, सामग्री, घटक आवश्यकताओं के अनुसार उपलब्ध हैं	-	-	-	-
PC 4. जांचें कि फास्टनरों की फिक्सिंग उपयोग की गई प्रणाली और आवश्यकताओं के अनुसार है	-	-	-	-
PC 5. विनिर्देशों और निर्देशों के अनुसार शीथिंग सामग्री पर रिलीज एजेंट लागू करें	-	-	-	-
PC 6. कॉलम, दीवारों के लिए किकर लगाएं और ठीक करें और लाइन, संरेखण और आवश्यक गिड आयाम के संबंध में इसकी स्थिति की जांच करें	-	-	-	-
PC 7. निर्देश/झाड़ंग और आवश्यकता के अनुसार शारीरिक रूप से या यांत्रिक माध्यम से फॉर्मवर्क की स्थिति और फॉर्मवर्क को सेट करें	-	-	-	-
PC 8. फॉर्मवर्क को समतल करने के लिए उपयुक्त तरीकों/उपकरणों का उपयोग करें जैसे जल स्तर पाइप, डम्पी लेवल, ऑटो लेवल या लेजर लेवलिंग मशीन	-	-	-	-
PC 9. उपयोग की गई प्रणाली के आधार पर प्रॉप्स या अन्य उपयुक्त घटकों का उपयोग करके फॉर्मवर्क की स्थिति और आवश्यक सहायता प्रदान करें	-	-	-	-
PC 10. निर्दिष्ट स्थानों पर ब्लॉक-आउट और कार्ट-इन सेवाओं की जांच करें	-	-	-	-
PC 11. फोम शीट और चिपकने वाली टेप या अन्य उपयुक्त सामग्री का उपयोग करके सभी खुलेपन और अंतराल को प्लग करें	-	-	-	-
PC 12. फॉर्म शीट या आवश्यक पैकिंग सामग्री प्रदान करके फॉर्म की पानी की तंगी सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 13. प्रॉप्स को ठीक से पोजीशन और फिक्स करें और प्लंब, पोजीशन और स्पेसिंग की जांच करें जैसा कि निर्दिष्ट या निर्देश दिया गया है	-	-	-	-
PC 14. मानक प्रथाओं के अनुसार बीम, कॉलम, स्लैब जैसे संरचनात्मक तत्व के मामले में क्षैतिज या लंबवत निर्माण जोड़ प्रदान करें	-	-	-	-
PC 15. टाई रॉड्स, सपोर्ट और ब्रेसिंग की जकड़न सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 16. जाँच करें कि खड़े किए गए फॉर्मवर्क की रेखा, स्तर, संरेखण और प्लंब सीमा के भीतर है	-	-	-	-
PC 17. सटीकता के लिए रैखिक या कोणीय आयामों की जांच करें और यदि आवश्यक हो तो आवश्यक सुधारात्मक उपाय करें	-	-	-	-
सिस्टम फॉर्मवर्क को विघटित करें	09	21	-	-
PC 18. मानक अभ्यास और प्रयुक्त प्रणाली के अनुसार विखंडन प्रक्रिया का योजना क्रम	-	-	-	-
PC 19. निर्देश के अनुसार क्रमिक रूप से और सुरक्षित रूप से फॉर्मवर्क को प्रदान किए गए ब्रेसिंग और अन्य सभी समर्थनों को हटा दें	-	-	-	-
PC 20. संरचना या शीथिंग सामग्री को नुकसान से बचने के लिए उचित उपकरण और टैकल (tackle) का उपयोग करके क्रमिक रूप से शीथिंग सामग्री को हटा दें	-	-	-	-



योग्यता पैक

PC 21. आवश्यकता के अनुसार शारीरिक रूप से या यांत्रिक तरीकों से फॉर्मवर्क शटर को तोड़ दें	-	-	-	-
PC 22. विखंडन के बाद सभी फॉर्मवर्क सामग्री/घटकों की मरम्मत, सफाई और ढेर लगाना	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 0303
NOS नाम	आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	शटरिंग कारपेंट्री
NSQF स्तर	4
क्रेडिट	TBD
संस्करण	2.0
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022



Transforming the skill landscape

योग्यता पैक

CON/N 0315: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेंशनल शटरिंग/फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें

विवरण

यह इकाई आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेंशनल शटरिंग/फॉर्मवर्क को जोड़ने और विघटित करने के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- आर.सी.सी (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेंशनल शटरिंग / फॉर्मवर्क को जोड़े
- कन्वेंशनल फॉर्मवर्क को विघटित करें

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

आर.सी.सी (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेंशनल शटरिंग / फॉर्मवर्क को जोड़े

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1. उपयोग करने से पहले शटर पैनल साफ करें
- PC 2. कन्वेंशनल फॉर्मवर्क के निर्माण से पहले सहायक आधार की उपयुक्तता की जांच करें
- PC 3. जांचें कि सभी उपकरण, सामग्री, घटक और फिक्सचर्स आवश्यकताओं के अनुसार उपलब्ध हैं
- PC 4. फॉर्मवर्क के महत्वपूर्ण क्षेत्रों की पहचान करें और दिए गए निर्देशों के अनुसार उनके लिए "ड्राई-मॉक अप" करें
- PC 5. विनिर्देशों और निर्देशों के अनुसार शीथिंग सामग्री पर रिलीज एजेंट लागू करें
- PC 6. आवश्यक सैनिक और दीवार लागू करें
- PC 7. पोजीशन और स्ट्राइक बॉक्स-आउट और बोल्ट बॉक्स, ग्राउट चेक, लेवल कंट्रोल, एंगल फाइल और फीचर्स
- PC 8. फॉर्मवर्क को समतल करने के लिए उपयुक्त तरीकों/उपकरणों का उपयोग करें जैसे जल स्तर पाइप, डम्पी लेवल, ऑटो लेवल या लेजर लेवलिंग मशीन
- PC 9. उचित रूप से रनर पीस, लकड़ी, प्रॉप्स, टाई सिस्टम का उपयोग करके स्थिति और आवश्यक सहायता प्रदान करें
- PC 10. आवश्यकताओं और विनिर्देशों के अनुसार ब्रेस फॉर्मवर्क समर्थन
- PC 11. फॉर्म शीट या उपयुक्त पैकिंग सामग्री प्रदान करके फॉर्म की पानी की जकड़न सुनिश्चित करें
- PC 12. निर्माण के बाद टाई रॉड्स, सपोर्ट, ब्रेसिंग के उचित फाई फिक्सिंग की जांच करें
- PC 13. फोम शीट और चिपकने वाली टेप का उपयोग करके सभी उद्घाटन और अंतराल को प्लग करें
- PC 14. सहन सीमा के भीतर लाइन, स्तर, संरेखण के लिए खड़े किए गए फॉर्मवर्क की जांच करें और समर्थन प्रदान करें
- PC 15. सटीकता के लिए रैखिक और कोणीय आयाम की जाँच करें और यदि आवश्यक हो तो आवश्यक सुधारात्मक कार्रवाई करें

कन्वेंशनल फॉर्मवर्क को विघटित करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 16. मानक अभ्यास के अनुसार कन्वेंशनल फॉर्मवर्क के लिए विखंडन प्रक्रिया की योजना क्रम
- PC 17. निर्देशानुसार ब्रेसिंग और अन्य सभी सपोर्ट को क्रमिक रूप से और सुरक्षित रूप से हटा दें
- PC 18. आवश्यकताओं के अनुसार शारीरिक रूप से या यांत्रिक माध्यम से फॉर्मवर्क शटर को हटा दें
- PC 19. विखंडन के बाद सभी फॉर्मवर्क सामग्री/घटकों की मरम्मत, सफाई और व्यवस्थित करना

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1. शटरिंग कार्यों के लिए मानक प्रक्रिया
- KU 2. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार प्रासंगिक कार्यों के लिए आवश्यक औजार, उपकरण और सामग्री को संभालने और संग्रहीत करने के लिए सुरक्षा नियम और विनियम
- KU 3. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार संबंधित सुरक्षा गियर और उपकरणों के उपयोग सहित व्यक्तिगत सुरक्षा का महत्व
- KU 4. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार औजार, सामग्री और उपकरण के लिए सेवा अनुरोध प्रक्रियाएं
- KU 5. औजारों और उपकरणों के रखरखाव की प्रक्रिया
- KU 6. माप, ज्यामिति और अंकगणितीय गणना के बुनियादी सिद्धांत
- KU 7. माप की इकाइयों और इकाइयों का रूपांतरण
- KU 8. विभिन्न बढईगीरी उपकरणों और सामग्रियों का चयन और उपयोग कैसे करें



योग्यता पैक

- KU 9. सभी बढईगीरी उपकरण, सामग्री और घटकों का मानक आकार
- KU 10. फॉर्मवर्क को कैसे इरेक्ट और ब्रेस करें
- KU 11. कन्वेंशनल शटरिंग में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार की सामग्री, उनका चयन और उपयोग
- KU 12. बांस, बैली, पाइप और कपलर का उपयोग करके कन्वेंशनल मंचन कैसे खड़ा करें
- KU 13. विभिन्न प्रकार के पाइप, कपलर, बांधने वाले धागे और कन्वेंशनल स्टेजिंग कार्यों में उपयोग किए जाने वाले अन्य फिक्स्चर
- KU 14. विभिन्न प्रकार की गांठों को कैसे बांधा जाता है और बांस और बल्लियों के बीच संबंध के लिए गांठों का उपयोग कैसे किया जाता है
- KU 15. रिलीज एजेंटों के गुण और अनुप्रयोग
- KU 16. साहुल, स्तर और संरेखण की जांच कैसे करें
- KU 17. कन्वेंशनल फॉर्मवर्क के लिए लकड़ी और गैर-लकड़ी आधारित शीट सामग्री के साथ कैसे काम करें
- KU 18. टाई सिस्टम, सैनिकों और दीवारों को कैसे लगाएं या सलग्न करें
- KU 19. विभिन्न प्रकार की संरचनाओं के शटरिंग के लिए अधिकतम सहनशीलता सीमा

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1. एक या अधिक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2. एक या अधिक भाषाओं में रेखाचित्र/नियमित कार्य चित्र, कार्य के लिए दिए गए निर्देश, और विभिन्न साइनबोर्ड, सुरक्षा नियम, सुरक्षा टैग, निकास मार्ग की जानकारी पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 3. एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट पर स्थानीय भाषा में से एक में बोलें
- GS 4. टीम के सदस्यों के साथ मौखिक और प्रभावी ढंग से संवाद करें
- GS 5. कार्यस्थल के सुरक्षा पहलू का विश्लेषण करें
- GS 6. कार्य की योजना बनाएं और आवश्यक संसाधन को प्रभावी ढंग से व्यवस्थित करें
- GS 7. सहमत समय सारिणी और गुणवत्ता मानकों के अनुसार पूरा काम करें
- GS 8. साथियों के बीच किसी भी विवाद को हल करें
- GS 9. कार्यों की जटिलता का मूल्यांकन करें
- GS 10. कार्य के दौरान सुरक्षा नियमों के उल्लंघन की पहचान करना



योग्यता पैक

मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
आर.सी.सी (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेंशनल शटरिंग / फॉर्मवर्क को जोड़े	21	49	-	-
PC 1. उपयोग करने से पहले शटर पैनल साफ करें	-	-	-	-
PC 2. कन्वेंशनल फॉर्मवर्क के निर्माण से पहले सहायक आधार की उपयुक्तता की जांच करें	-	-	-	-
PC 3. जांचें कि सभी उपकरण, सामग्री, घटक और फिक्सचर्स आवश्यकताओं के अनुसार उपलब्ध हैं	-	-	-	-
PC 4. फॉर्मवर्क के महत्वपूर्ण क्षेत्रों की पहचान करें और दिए गए निर्देशों के अनुसार उनके लिए "ड्राई-मॉक अप" करें	-	-	-	-
PC 5. विनिर्देशों और निर्देशों के अनुसार शीथिंग सामग्री पर रिलीज एजेंट लागू करें	-	-	-	-
PC 6. आवश्यक सैनिक और दीवार लागू करें	-	-	-	-
PC 7. पोजीशन और स्ट्राइक बॉक्स-आउट और बोल्ट बॉक्स, ग्राउट चेक, लेवल कंट्रोल, एंगल फाइल और फीचर्स	-	-	-	-
PC 8. फॉर्मवर्क को समतल करने के लिए उपयुक्त तरीकों/उपकरणों का उपयोग करें जैसे जल स्तर पाइप, डम्पी लेवल, ऑटो लेवल या लेजर लेवलिंग मशीन	-	-	-	-
PC 9. उचित रूप से रनर पीस, लकड़ी, प्रॉप्स, टाई सिस्टम का उपयोग करके स्थिति और आवश्यक सहायता प्रदान करें	-	-	-	-
PC 10. आवश्यकताओं और विनिर्देशों के अनुसार ब्रेस फॉर्मवर्क समर्थन	-	-	-	-
PC 11. फॉर्म शीट या उपयुक्त पैकिंग सामग्री प्रदान करके फॉर्म की पानी की जकडन सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 12. निर्माण के बाद टाई रॉड्स, सपोर्ट, ब्रेसिंग के उचित फाई फिक्सिंग की जांच करें	-	-	-	-
PC 13. फोम शीट और चिपकने वाली टेप का उपयोग करके सभी उद्घाटन और अंतराल को प्लग करें	-	-	-	-
PC 14. सहन सीमा के भीतर लाइन, स्तर, संरेखण के लिए खड़े किए गए फॉर्मवर्क की जांच करें और समर्थन प्रदान करें	-	-	-	-
PC 15. सटीकता के लिए रैखिक और कोणीय आयाम की जांच करें और यदि आवश्यक हो तो आवश्यक सुधारात्मक कार्रवाई करें	-	-	-	-
कन्वेंशनल फॉर्मवर्क को विघटित करें	09	21	-	-
PC 16. मानक अभ्यास के अनुसार कन्वेंशनल फॉर्मवर्क के लिए विखंडन प्रक्रिया की योजना क्रम	-	-	-	-
PC 17. निर्देशानुसार ब्रेसिंग और अन्य सभी सपोर्ट को क्रमिक रूप से और सुरक्षित रूप से हटा दें	-	-	-	-
PC 18. आवश्यकताओं के अनुसार शारीरिक रूप से या यांत्रिक माध्यम से फॉर्मवर्क शटर को हटा दें	-	-	-	-
PC 19. विखंडन के बाद सभी फॉर्मवर्क सामग्री/घटकों की मरम्मत, सफाई और व्यवस्थित करना	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 0315
NOS नाम	आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेंशनल शटरिंग/फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	शटरिंग कारपेंट्री
NSQF स्तर	4
क्रेडिट	TBD
संस्करण	2.0
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022



योग्यता पैक

मूल्यांकन दिशानिर्देश और मूल्यांकन महत्व

मूल्यांकन दिशानिर्देश:

1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. ज्ञान भाग के लिए मूल्यांकन SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन मूल्यांकन निकायों द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा।
3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंडों के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
5. प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 70% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से न्यूनतम 70% अंक प्राप्त करने चाहिए।
6. अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए कदमों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
7. प्रशिक्षु को प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षण दोहराने का मौका प्रदान किया जाएगा।
8. SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
9. केवल कुछ निश्चित संख्या में NOS को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद में मूल्यांकन करने के लिए पात्र है।
10. प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/प्रशिक्षु की होगी।

QP स्तर पर न्यूनतम कुल उत्तीर्ण%: 70

(कृपया ध्यान दें: योग्यता पैक मूल्यांकन को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रत्येक प्रशिक्षु को ऊपर बताए अनुसार न्यूनतम कुल उत्तीर्ण प्रतिशत प्राप्त करना चाहिए।)

NOS स्तर पर न्यूनतम उत्तीर्ण%: 70

(कृपया ध्यान दें: एक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS के लिए अलग-अलग और साथ ही समग्र रूप से QP पर न्यूनतम प्रतिशत स्कोर करना होगा।)



योग्यता पैक

मूल्यांकन महत्व

अनिवार्य NOS

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स	कुल मार्क्स	भारांक
CON/N 0302. शटरिंग कारपेंटरी में इस्तेमाल होने वाले लकड़ी के शटर बनाएं	30	70	-	-	100	20
CON/N 0304. शटरिंग कार्यों के लिए गुणवत्ता जांच करें।	30	70	-	-	100	15
CON/N 8001 कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम में प्रभावी ढंग से कार्य करें	30	70	-	-	100	10
CON/N 8002. अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें।	30	70	-	-	100	10
CON/N 9001 निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	30	70	-	-	100	15
कुल	150	350	-	-	500	70



योग्यता पैक

वैकल्पिक : 1 सिस्टम

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स	कुल मार्क्स	भारांक
CON/N 0303. आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	30	70	-	-	100	30
कुल	30	70	-	-	100	30

वैकल्पिक : 2 कन्वेंशनल

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स	कुल मार्क्स	भारांक
CON/N 0315. आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेंशनल शटरिंग/फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	30	70	-	-	100	30
कुल	30	70	-	-	100	30



योग्यता पैक

परिवर्णी शब्द

शब्द	विवरण
NOS	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (ओं)
NSQF	राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क
QP	योग्यता पैक
TVET	तकनीकी और व्यावसायिक शिक्षा और प्रशिक्षण



योग्यता पैक

शब्दकोष

शब्द	विवरण
क्षेत्र	सेक्टर समान व्यवसाय और रुचियों वाले विभिन्न व्यावसायिक कार्यों का समूह है। इसे अर्थव्यवस्था के एक विशिष्ट उपसमूह के रूप में भी परिभाषित किया जा सकता है, जिसके घटक समान विशेषताओं और हितों को साझा करते हैं।
उप-क्षेत्र	उप-क्षेत्र इसके घटकों की विशेषताओं और रुचियों के आधार पर एक और टूटने से प्राप्त होता है।
व्यवसाय	व्यवसाय नौकरी की भूमिकाओं का एक समूह है, जो एक उद्योग में समान / संबंधित कार्यों का प्रदर्शन करता है।
नौकरी की भूमिका	नौकरी की भूमिका कार्यों के एक अद्वितीय सेट को परिभाषित करती है जो एक साथ एक संगठन में एक अद्वितीय रोजगार अवसर बनाती है।
व्यावसायिक मानक (OS)	OS प्रदर्शन के मानकों को निर्दिष्ट करता है जो एक व्यक्ति को कार्यस्थल में एक कार्य करते समय प्राप्त करना चाहिए, साथ में ज्ञान और समझ (KU) के साथ उन्हें उस मानक को लगातार पूरा करने की आवश्यकता होती है। व्यावसायिक मानक भारतीय और वैश्विक दोनों संदर्भों में लागू होते हैं।
प्रदर्शन मानदंड (PC)	प्रदर्शन मानदंड (PC) ऐसे कथन हैं जो किसी कार्य को करते समय आवश्यक प्रदर्शन के मानक को एक साथ निर्दिष्ट करते हैं।
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS)	NOS व्यावसायिक मानक हैं जो भारतीय संदर्भ में विशिष्ट रूप से लागू होते हैं।
योग्यता पैक (QP)	QP में नौकरी की भूमिका निभाने के लिए आवश्यक शैक्षिक, प्रशिक्षण और अन्य मानदंडों के साथ OS का सेट शामिल है। एक QP को एक अद्वितीय योग्यता पैक कोड सौंपा गया है।
यूनिट कोड	एक व्यावसायिक मानक के लिए यूनिट कोड एक अद्वितीय पहचानकर्ता है, जिसे 'N' द्वारा दर्शाया जाता है।
इकाई शीर्षक	इकाई शीर्षक इस बारे में एक स्पष्ट समग्र विवरण देता है कि पदधारी को क्या करने में सक्षम होना चाहिए।
विवरण	विवरण इकाई सामग्री का एक संक्षिप्त सारांश देता है। यह डेटाबेस पर खोज करने वाले किसी भी व्यक्ति के लिए यह सत्यापित करने में सहायक होगा कि यह वह उपयुक्त OS है जिसे वे ढूंढ रहे हैं।
स्कोप	स्कोप बयानों का एक सेट है जो उन चरों की श्रेणी को निर्दिष्ट करता है जिन्हें किसी व्यक्ति को उस कार्य को करने में निपटना पड़ सकता है जिसका आवश्यक प्रदर्शन की गुणवत्ता पर महत्वपूर्ण प्रभाव पड़ता है।
ज्ञान और समझ (KU)	ज्ञान और समझ (KU) ऐसे बयान हैं जो एक साथ तकनीकी, सामान्य, पेशेवर और संगठनात्मक विशिष्ट ज्ञान को निर्दिष्ट करते हैं जो एक व्यक्ति को आवश्यक मानक को पूरा करने के लिए आवश्यक है।
संगठनात्मक संदर्भ	संगठनात्मक संदर्भ में शामिल है जिस तरह से संगठन संरचित है और यह कैसे संचालित होता है, जिसमें ऑपरेटिव ज्ञान प्रबंधकों की जिम्मेदारियों के उनके प्रासंगिक क्षेत्रों की सीमा शामिल है।
तकनीकी ज्ञान	तकनीकी ज्ञान विशिष्ट निर्दिष्ट जिम्मेदारियों को पूरा करने के लिए आवश्यक विशिष्ट ज्ञान है।
कोर स्किल्स / जेनेरिक स्किल्स (GS)	कोर स्किल्स या जेनेरिक स्किल्स (GS) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में इन कौशलों की आम तौर पर आवश्यकता होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है। OS के संदर्भ में, इनमें संचार-संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश कार्य भूमिकाओं पर लागू होते हैं।
ऐच्छिक	ऐच्छिक NOS /NOS का सेट होता है जिसे क्षेत्र द्वारा नौकरी की भूमिका में विशेषज्ञता के लिए योगदानकर्ता के रूप में पहचाना जाता है। प्रत्येक विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए QP के भीतर कई ऐच्छिक हो सकते हैं। ऐच्छिक के साथ QP को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रशिक्षुओं को कम से कम एक ऐच्छिक का चयन करना चाहिए।
विकल्प	विकल्प NOS /NOS का सेट होते हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा अतिरिक्त कौशल के रूप में पहचाना जाता है। QP के भीतर कई विकल्प हो सकते हैं। विकल्पों के साथ QP को पूरा करने के लिए किसी भी विकल्प का चयन करना अनिवार्य नहीं है।