



कंस्ट्रक्शन फिटर

QP कोड : CON/Q1205

संस्करण : 2.0

NSQF स्तर : 4

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट कौंसिल ऑफ इंडिया || सीपीबी 103 और 104 (पहली मंजिल), ब्लॉक 4बी, डीएलएफ कॉरपोरेट
पार्क, फेज III एमजी रोड
गुडगांव-122002



विषय-सूची

CON/Q 1205: कंस्ट्रक्शन फिटर.....	03
संक्षिप्त कार्य विवरण.....	03
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS).....	03
अनिवार्य NOS	03
योग्यता पैक (QP) मापदंड	03
CON/N 1208: शॉप के आरेखण के अनुसार फिटअप को पूरा करने के लिए संरचनात्मक स्टील तत्वों को चिह्नित करना.....	05
CON/N 1209: फेब्रिकेशन यार्ड में असेम्बलियों का फिटअप करें.....	09
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें.....	15
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें.....	19
मूल्यांकन दिशानिर्देश और मूल्यांकन महत्व	22
मूल्यांकन दिशानिर्देश.....	22
मूल्यांकन महत्व	23
परिवर्णी शब्द.....	24
शब्दकोष.....	25



CON/Q 1205: कंस्ट्रक्शन फिटर

संक्षिप्त कार्य विवरण

कार्य की यह भूमिका कंस्ट्रक्शन फिटर आवश्यकताओं के अनुसार और पर्यवेक्षण के तहत स्ट्रक्चरल स्टील तत्वों या असंबली पर फिटअप ऑपरेशन करने के लिए जिम्मेदार है।

व्यक्तिगत गुण

व्यक्ति को शारीरिक रूप से फिट और मानसिक रूप से सतर्क होना चाहिए और काम करते समय चरम स्थिति में विभिन्न स्थानों और ऊंचाई पर काम करने में सक्षम होना चाहिए, अधिमानतः प्रकाश और गर्मी के संपर्क में आने के कारण किसी भी श्वसन विकार, दृष्टि दोष और त्वचा की एलर्जी से पीड़ित न हो। उनके पास अच्छा संचार कौशल होना चाहिए और वे विभिन्न उपकरणों और सामग्रियों को संभालने के लिए एक टीम के भीतर काम करने में सक्षम होना चाहिए

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS)

अनिवार्य NOS :

- 1 [CON/N 1208: शॉप के आरेखण के अनुसार फिटअप को पूरा करने के लिए संरचनात्मक स्टील तत्वों को चिह्नित करना](#)
- 2 [CON/N 1209: फेब्रिकेशन यार्ड में असेम्बलियों का फिटअप करें](#)
- 3 [CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें](#)
- 4 [CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें](#)

योग्यता पैक (QP) मापदंड

क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	फैब्रिकेशन
देश	भारत
NSQF स्तर	4
NCO/ISCO/ISIC कोड के लिए संरेखित	NCO-2004 / 7214.70
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	फैब्रिकेशन 10 वीं कक्षा के साथ प्रमाणित सहायक निर्माण फिटर, गैस कटर या ग्राइंडर के रूप में 2-3 साल का अनुभव या एक गैर प्रशिक्षित कर्मचारी के मामले में 3-5 साल के अनुभव के साथ 10वीं कक्षा: एक प्रमाणित सहायक निर्माण फिटर, गैस कटर या ग्राइंडर के रूप में
स्कूल में प्रशिक्षण के लिए शिक्षा का न्यूनतम स्तर	10 वीं कक्षा
पूर्व-आवश्यक लाइसेंस या प्रशिक्षण	मान्य नहीं है
न्यूनतम नौकरी प्रवेश आयु	18 वर्ष
अंतिम समीक्षा तिथि	04 / 03 / 2020



योग्यता पैक

अगली समीक्षा तिथि	24 / 07 / 2023
निष्क्रिय करने की तारीख	24 / 07 / 2023
NSQC अनुमोदन तिथि	22 / 08 / 2019
संस्करण	2.0
NQR पर संदर्भ कोड	2019 / CON / CSDCI / 3300
NQR संस्करण	2



योग्यता पैक

CON/N1208: शॉप के आरेखण के अनुसार फिटअप को पूरा करने के लिए संरचनात्मक स्टील तत्वों को चिह्नित करना

विवरण

यह इकाई शॉप ड्राइंग के अनुसार फिटअप संचालन को पूरा करने के लिए संरचनात्मक स्टील तत्वों और असेंबली को चिह्नित करने के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है।

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- शॉप ड्राइंग से असेंबली या घटकों के आयामों की गणना करें
- सही वर्कपीस का चयन करें
- वर्क पीस पर सटीक मार्किंग करें

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

शॉप ड्राइंग से असेंबली या घटकों के आयामों की गणना करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1. आवश्यकता के अनुसार सही ड्राइंग और सेक्शन की पहचान करें
- PC 2. रैखिक गणनाओं का उपयोग करके अनुभाग से आवश्यक आयामों की गणना करें
- PC 3. वर्गों के उन्मुखीकरण पर ध्यान दें
- PC 4. कार्य आवश्यकताओं की व्याख्या करने के लिए अधीनस्थों के लिए एक हस्त रेखाचित्र के रूप में आरेखण को सरल और पुनः प्रस्तुत करें
- PC 5. प्लेटों का विकास चित्र पढ़ें

सही वर्कपीस का चयन करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 6. इसके आयामों के आधार पर सही सामग्री की पहचान करने के लिए चित्र देखें
- PC 7. कार्य के अनुपालन की जांच करने के लिए पहचानी गई सामग्री के आयामों को मापें यदि कहा गया है कि चिह्नित नहीं किया गया है
- PC 8. इसकी तैयारी के लिए वर्कपीस की जांच करें जैसे बेवेलिंग, स्कैलपिंग आदि

वर्क पीस पर सटीक मार्किंग करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 9. किसी भी धूल, पेंट, तेल, जंग आदि को हटाने के लिए सेक्शन की सतह को साफ करें
- PC 10. ड्राइंग के अनुसार अनुभाग पर आयामों को मापने और चिह्नित करने के लिए प्रारंभ बिंदु की पहचान करें
- PC 11. मापने के लिए उपयुक्त औजारों और उपकरणों का उपयोग करें
- PC 12. चिह्नित करने के लिए सही औजारों और यंत्रों का उपयोग करें जैसे स्क्राइबर आदि
- PC 13. अनुभागों की बाहरी सतह पर सटीक और अलग-अलग चिह्न बनाएं

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:



- KU 1.** निर्माण फिटिंग कार्यों के लिए मानक प्रक्रिया
- KU 2.** संरचनात्मक स्टील तत्वों को चिह्नित करने और फिटिंग संचालन करने के लिए सुरक्षा नियम और विनियम
- KU 3.** सुरक्षा गियर और उपकरणों के उपयोग सहित व्यक्तिगत सुरक्षा
- KU 4.** औजार, सामग्री और उपकरण के लिए सेवा अनुरोध प्रक्रियाएं
- KU 5.** निर्माण के तहत असेंबली के तकनीकी नामकरण
- KU 6.** अनुभागीय रेखाचित्रों से सही आयामों को कैसे पढ़ें
- KU 7.** आवश्यक पैरामीटर की व्याख्या करें
- KU 8.** वर्गों का आयाम
- KU 9.** किनारे की तैयारी के मामले में अनुभाग का अभिविन्यास
- KU 10.** ड्राइंग शीट पर अलग-अलग चिन्ह और उनकी सही व्याख्या
- KU 11.** इसके आकार, आयाम और ग्रेड के आधार पर सामग्री की पहचान करें
- KU 12.** अंकगणित और ज्यामिति की मूल बातें।
- KU 13.** निर्माण में शामिल अन्य प्रक्रियाएं जैसे कि गैस काटना और हीटिंग टॉर्च पीस का उपयोग करना, विभिन्न प्रकार के पोर्टेबल और स्थापित ग्राइंडर उनके अनुप्रयोग और ड्रिलिंग की बाजार प्रक्रिया में उपलब्ध विभिन्न प्रकार के ब्लेड और पीसने के काम में प्रयुक्त विभिन्न उपकरण धातु काटने के अन्य तरीके। बोल्ट स्थापित करने की प्रक्रिया वाशर और टोक आवश्यकताओं का महत्व रिबेट्स स्थापित करने की प्रक्रिया में उपयोग किए जाने वाले विभिन्न उपकरणों को स्थापित करने की प्रक्रिया।
- KU 14.** विभिन्न प्रकार के वर्गों या प्लेटों को सीधा या झुकाते समय अपनाई जाने वाली सही पद्धति
- KU 15.** सतह और अन्य आवश्यकताओं के आधार पर विभिन्न मार्किंग उपकरणों का चयन करें
- KU 16.** आवश्यकताओं के अनुसार विभिन्न चिह्नित उपकरणों का उपयोग करें
- KU 17.** कार्य आवश्यकताओं के आधार पर विभिन्न मापन यंत्रों और उपकरणों का चयन करें
- KU 18.** विभिन्न माप उपकरणों और औजारों का उपयोग करें
- KU 19.** वर्गों को मापने और चिह्नित करने की सही प्रक्रिया

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1.** एक या अधिक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2.** एक या अधिक भाषा में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 3.** काम के लिए दिए गए रेखाचित्र/नियमित कामकाजी ड्राइंग या निर्देश पढ़ें
- GS 4.** कार्यस्थल पर विभिन्न साइन बोर्ड, सुरक्षा नियम और सुरक्षा टैग, आपात स्थिति के दौरान निकास मार्गों से संबंधित निर्देश पढ़ें
- GS 5.** एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में से किसी एक में बोलें
- GS 6.** सुपीरियर द्वारा दिए गए निर्देशों को सुनें और उनका पालन करें
- GS 7.** संबंधित कार्य को पूरा करने के लिए आवश्यक समर्थन के संबंध में सहकर्मियों के साथ मौखिक रूप से संवाद करें
- GS 8.** सही रेखाचित्रों की पहचान करें और दुकान के आरेखों का मूल्यांकन करने के बाद उन वर्गों पर निर्णय लें जिन पर काम करना है
- GS 9.** आधार धातु पर मापने और चिह्नित करने के लिए उपयोग किए जाने वाले औजारों और यंत्रों का निर्णय लें
- GS 10.** तय करें कि मार्किंग अलग और स्पष्ट है या नहीं
- GS 11.** कार्य क्रम और निर्देशों के अनुसार स्वयं कार्य की योजना बनाएं
- GS 12.** निर्धारित समय व गुणवत्ता के अनुसार कार्य पूर्ण करें
- GS 13.** इसकी तैयारी के लिए वर्कपीस का आकलन करें और आवश्यक सुधार करें
- GS 14.** आधार धातु पर समान चिह्नित वाले आयामों की गणना में किसी अस्पष्टता के मामले में वरिष्ठों के साथ पुष्टि करें
- GS 15.** चिह्नित के लिए सही औजारों और उपकरणों का आकलन, पहचान और उपयोग करना (जैसे – स्क्राइबर) और बाहरी सतहों पर सटीक और अलग-अलग चिह्न बनाना
- GS 16.** सामग्री की ओरिएंटेशन की पुष्टि करें
- GS 17.** पहचानी गई सामग्रियों के आयामों की जांच करें और पुष्टि करें कि यह अनियमित या विकृत नहीं है
- GS 18.** स्वयं के कार्यों का विश्लेषण करें जिसके परिणामस्वरूप सामग्रियों और उपभोग्य सामग्रियों का अपव्यय हो सकता है ताकि उनके उपयोग को अनुकूलित किया जा सके
- GS 19.** स्वयं के कार्यों की पहचान करना और उनका मूल्यांकन करना जो असुरक्षित स्थितियों का कारण बन सकते हैं
- GS 20.** कार्यों की जटिलता का मूल्यांकन करना और जहां भी आवश्यकता हो, वरिष्ठ से सहायता और सहायता प्राप्त करना



योग्यता पैक

मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
शॉप ड्राइंग से असेंबली या घटकों के आयामों की गणना करें	9	21	-	-
PC 1. आवश्यकता के अनुसार सही ड्राइंग और सेक्शन की पहचान करें	-	-	-	-
PC 2. रैखिक गणनाओं का उपयोग करके अनुभाग से आवश्यक आयामों की गणना करें	-	-	-	-
PC 3. वर्गों के उन्मुखीकरण पर ध्यान दें	-	-	-	-
PC 4. कार्य आवश्यकताओं की व्याख्या करने के लिए अधीनस्थों के लिए एक हस्त रेखाचित्र के रूप में आरेखण को सरल और पुनः प्रस्तुत करें	-	-	-	-
PC 5. प्लेटों का विकास चित्र पढ़ें	-	-	-	-
सही वर्कपीस का चयन करें	9	21	-	-
PC 6. इसके आयामों के आधार पर सही सामग्री की पहचान करने के लिए चित्र देखें	-	-	-	-
PC 7. कार्य के अनुपालन की जांच करने के लिए पहचानी गई सामग्री के आयामों को मापें यदि कहा गया है कि चिह्नित नहीं किया गया है	-	-	-	-
PC 8. इसकी तैयारी के लिए वर्कपीस की जांच करें जैसे बेवेलिंग, स्कैलपिंग आदि	-	-	-	-
वर्क पीस पर सटीक मार्किंग करें	12	28	-	-
PC 9. किसी भी धूल, पेंट, तेल, जंग आदि को हटाने के लिए सेक्शन की सतह को साफ करें	-	-	-	-
PC 10. ड्राइंग के अनुसार अनुभाग पर आयामों को मापने और चिह्नित करने के लिए प्रारंभ बिंदु की पहचान करें	-	-	-	-
PC 11. मापने के लिए उपयुक्त औजारों और उपकरणों का उपयोग करें	-	-	-	-
PC 12. चिह्नित करने के लिए सही औजारों और यंत्रों का उपयोग करें जैसे स्क्राइबर आदि	-	-	-	-
PC 13. अनुभागों की बाहरी सतह पर सटीक और अलग-अलग चिह्न बनाएं	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 1208
NOS नाम	शॉप के आरेखण के अनुसार फिटअप को पूरा करने के लिए संरचनात्मक स्टील तत्वों को चिह्नित करना
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	फैब्रिकेशन
NSQF स्तर	4
क्रेडिट	TBD
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा तिथि	04 / 03 / 2020
अगली समीक्षा तिथि	24 / 07 / 2023
NSQC अनुमोदन तिथि	22 / 08 / 2019



CON/N 1209: फेब्रिकेशन यार्ड में असेम्बलियों का फिटअप करें

विवरण

यह इकाई फेब्रिकेशन यार्ड में असेंबली को फिट करने के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- मानक स्वास्थ्य और सुरक्षा आवश्यकताओं के अनुसार कार्य करें
- चिह्नित करने के अनुसार घटकों को रखें और फिक्स करें
- समायोजन ऐसे करें कि घटक ठीक से संरेखित और सटीक हों
- टैक वेल्डिंग के बाद आयामों की जांच करें और वेल्डिंग से पहले गुणवत्ता जांच के लिए इसकी पेशकश करें
- घटकों में पाए गए किसी भी दोष की मरम्मत करें

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

मानक स्वास्थ्य और सुरक्षा आवश्यकताओं के अनुसार कार्य करें
व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1. कार्य क्षेत्र में अपने कार्य से संबंधित किसी भी संभावित खतरे की पहचान करना और उपयुक्त प्राधिकारी को उसकी रिपोर्ट करना
- PC 2. विशेष रूप से साइट पर काम करते समय किसी भी असुरक्षित कार्य से बचें
- PC 3. किसी भी ढीले कपड़े पहनने से बचें और अधिमानतः यार्ड जंपसूट या साइट पर जारी की गई कोई अन्य वर्दी पहनें
- PC 4. कार्य आवश्यकता के अनुसार कर्मियों के सुरक्षात्मक उपकरण का चयन करें और सही ढंग से उपयोग करें
- PC 5. निर्देशों के अनुसार कार्य क्षेत्र से किसी भी अवांछित सामग्री का निपटान करें
- PC 6. साइट पर आयोजित सुरक्षा अभ्यास में भाग लें
- PC 7. साइट पर आयोजित तैयारी वार्ता और टूल बॉक्स टॉक्स में भाग लें

चिह्नित करने के अनुसार घटकों को रखें और फिक्स करें
व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 8. असाइन किए गए कार्य को पूरा करने के लिए आवश्यक संख्या में फिक्स्चर जैसे क्लैम्प आदि का अनुमान लगाएं
- PC 9. अस्थायी समर्थन और एंकर लगाने के लिए स्थान और स्थिति तय करें
- PC 10. कार्य आवश्यकता के अनुसार चिह्नित स्थानों पर अस्थायी समर्थन और एंकर स्थापित करना
- PC 11. फिक्स्चर की कार्यशील स्थिति की जांच करें
- PC 12. फिट-अप शुरू करने से पहले फेब्रिकेशन बेड का निरीक्षण करें
- PC 13. काम को पूरा करने के लिए ग्राइंडर और गैस कटर के कार्यक्षेत्र का अनुमान लगाएँ
- PC 14. चित्रों में दिखाए गए घटकों के उन्मुखीकरण की पहचान करें
- PC 15. काम की आवश्यकता के अनुसार उचित स्थान पर भारी वर्गों को कम करने में सहायता करना
- PC 16. अनुभाग की गति को प्रतिबंधित करने के लिए उसे उचित स्थान पर स्थिर करें
- PC 17. चिह्नों के अनुसार वर्गों को रखें
- PC 18. सुनिश्चित करें कि वेल्डेड कनेक्शन के लिए पूरे असेंबली में उचित रूट गैप बनाए रखा जाए
- PC 19. फेब्रिकेशन बेड की तैयारी और अन्य फिटिंग गतिविधियों जैसे क्लैम्प को रखना और कसना, जैकिंग और स्ट्राइकिंग आदि की देखरेख करना।

समायोजन ऐसे करें कि घटक ठीक से संरेखित और सटीक हों
व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 20. आवश्यकता के अनुसार अनुभागों की स्थिति की सटीकता की जाँच करें
- PC 21. चिह्नों के संदर्भ में घटकों की स्थिति में किसी दोष की पहचान करना
- PC 22. संरचनात्मक घटकों की सटीक स्थिति के लिए स्ट्राइकिंग, रीअलाइनमेंट आदि जैसे ऑपरेशन करना
- PC 23. टैक वेल्डिंग के लिए स्थानों की पहचान करें ताकि रूट गैप लगातार बना रहे और जोड़ स्थिर रहे



योग्यता पैक

- PC 24. वरिष्ठों के परामर्श से प्रीहीटिंग की आवश्यकताओं की जाँच करें
- PC 25. ग्राइंडर द्वारा की गई टैक वेल्ड की फिनिशिंग का पर्यवेक्षण करें
- PC 26. सतह की फिनिशिंग का निरीक्षण करें

टैक वेल्डिंग के बाद आयामों की जाँच करें और वेल्डिंग से पहले गुणवत्ता जाँच के लिए इसकी पेशकश करें व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 27. वेल्डिंग में कोई दोष सुनिश्चित करने के लिए कील वेल्ड की दृष्टि से जाँच करें
- PC 28. टैक वेल्डिंग के बाद आयामों की फिर से जाँच करें ताकि यह सुनिश्चित किया जा सके कि संकोचन के कारण परिवर्तन सहनशीलता की सीमा के भीतर है
- PC 29. फिट्टेड असंबली को निरीक्षण के लिए वरिष्ठों को सौंपें
- PC 30. मानक प्रक्रिया का पालन करते हुए वरिष्ठ द्वारा बताई गई किसी भी मरम्मत को सुधारें
- PC 31. फिट-अप रिपोर्ट तैयार करने में फोरमैन की सहायता करना

घटकों में पाए गए किसी भी दोष की मरम्मत करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 32. यदि आवश्यक हो तो अनुभागों को सीधा करने और मोड़ने का कार्य करें
- PC 33. वरिष्ठों द्वारा पहचानी गई विकृतियों का पता लगाएं
- PC 34. विकृतियों को ठीक करने के लिए उपयुक्त विधि लागू करें जैसे बल के ताप अनुप्रयोग या उसके संयोजन को लागू करना
- PC 35. निर्देशों के अनुसार विकृत सामग्री को गर्म करने की देखरेख या संचालन करना
- PC 36. विरूपण को दूर करने के लिए वाइस या जैक का प्रभावी ढंग से उपयोग करें

ज्ञान और समझ (ku)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1. टैक वेल्डिंग कार्यों के लिए मानक प्रक्रिया
- KU 2. प्रासंगिक औजारों और उपकरणों को तैयार करने और संभालने के लिए सुरक्षा नियम और विनियम
- KU 3. प्रासंगिक सुरक्षा गियर और उपकरणों के उपयोग सहित व्यक्तिगत सुरक्षा
- KU 4. औजार, सामग्री और उपकरण के लिए सेवा अनुरोध प्रक्रियाएं
- KU 5. फिटअप की आवश्यकताओं का अनुमान कैसे लगाया जाए जैसे: फिट-अप कार्य को पूरा करने के लिए आवश्यक स्थान क्लैम्प की संख्या की आवश्यकताएं और अनुभागों की आवाजाही को प्रतिबंधित करने के लिए फिक्सचर फिट की आवश्यकता के अनुसार आवश्यक स्थानों पर अस्थायी समर्थन और एंकरेज लगाने की आवश्यकताएं।
- KU 6. क्लैम्प और फिक्सचर की कार्य क्षमता की जाँच कैसे करें
- KU 7. एंकर पॉइंट के लिए आदर्श स्थितियाँ क्या हैं
- KU 8. एंकर पॉइंट कैसे तय करें
- KU 9. टैक वेल्डिंग की आवश्यकता और महत्व
- KU 10. टैक वेल्डिंग के स्थान की पहचान कैसे करें
- KU 11. फ़ैब्रिकेशन प्लेटफॉर्म या बेड तैयार करने का महत्व
- KU 12. रूट गैप क्या है, इसकी आवश्यकता क्यों है
- KU 13. विभिन्न उपकरणों, टैकल (tackle) और उपकरणों का बुनियादी रखरखाव
- KU 14. फ़ैब्रिकेशन गतिविधियों से जुड़े विभिन्न खतरे
- KU 15. आग के प्रकार और विभिन्न अग्नि सुरक्षा उपकरणों का उपयोग किया जाता है
- KU 16. सुरक्षा निकासी अंक
- KU 17. फ़ैब्रिकेशन यार्ड में काम करने के लिए सुरक्षा दिशानिर्देश
- KU 18. कार्यस्थल पर कचरे और स्क्रेप सामग्री की पहचान और निपटान
- KU 19. धातु वर्गों में कनेक्शन बनाने के लिए विभिन्न तरीके और प्रक्रिया
- KU 20. विभिन्न आकृतियों, आयामों आदि के वर्गों को कैसे रखें
- KU 21. चिह्नों के अनुसार अनुभागों को कैसे संरेखित करें
- KU 22. विभिन्न प्रकार के जैक (यांत्रिकी, कार्यप्रणाली के सिद्धांत, निर्माण और क्षमता पर आधारित), उनका अनुप्रयोग और उपयोग



योग्यता पैक

- KU 23.** विभिन्न जैक, वाइस, क्लैम्प और अन्य फिक्सचर कैसे संचालित करें
- KU 24.** भार उठाने और स्थानांतरित करने के लिए उपयोग किए जाने वाले विभिन्न उपकरण
- KU 25.** दरारें, अंडरकट, स्पैटर्स आदि की जांच के लिए वेल्ड का दृश्य निरीक्षण।
- KU 26.** विकृति की परिभाषा, इसके कारण और भौतिक प्रभाव
- KU 27.** विकृति को ठीक करने के लिए नियोजित प्रक्रियाएं (ताप का प्रयोग, बल का प्रयोग)
- KU 28.** मोड़ने वाली मशीनों का उपयोग करके प्लेटों या वर्गों को मोड़ने की प्रक्रिया
- KU 29.** मोड़ने वाली मशीनों के प्रकार, उनके अनुप्रयोग और सीमाएं

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1.** एक या अधिक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2.** एक या अधिक भाषा में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 3.** काम के लिए दिए गए रेखाचित्र/नियमित कामकाजी ड्राइंग या निर्देश पढ़ें
- GS 4.** कार्यस्थल पर विभिन्न साइन बोर्ड, सुरक्षा नियम और सुरक्षा टैग, आपातकाल के दौरान निकास मार्गों से संबंधित निर्देश पढ़ें
- GS 5.** एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में से किसी एक में बोलें
- GS 6.** सुपीरियर द्वारा दिए गए निर्देशों को सुनें और उनका पालन करें
- GS 7.** संबंधित कार्य को पूरा करने के लिए आवश्यक समर्थन के संबंध में सहकर्मियों के साथ मौखिक रूप से संवाद करें
- GS 8.** अस्थायी समर्थन और एंकरों की संख्या और स्थान तय करें
- GS 9.** आवश्यक कार्यों के संचालन के लिए फ़ैब्रिकेशन प्लेटफॉर्म की अनुरूपता का निर्णय लेना
- GS 10.** तय करें कि गुणवत्ता जांच के साथ आगे बढ़ने से पहले फिट की गई असेंबली सही है या नहीं
- GS 11.** आवश्यकताओं के अनुसार अस्थायी एंकर और समर्थन लगाने के लिए उपयुक्त स्थानों का निर्णय लें
- GS 12.** कार्य आवश्यकताओं के अनुसार आवश्यक जनशक्ति और उपभोग्य सामग्रियों की व्यवस्था करना
- GS 13.** कार्य की आवश्यकताओं के अनुसार आवश्यक फिक्सचर की व्यवस्था करें
- GS 14.** निर्धारित समय व गुणवत्ता के अनुसार कार्य पूर्ण करें
- GS 15.** जिस क्षेत्र में कार्य किया जा रहा है उस क्षेत्र से अवांछित सामग्री का निपटान करें
- GS 16.** वरिष्ठ के निर्देशानुसार कोई भी मरम्मत करें
- GS 17.** उपयुक्त प्राधिकारी से अनुमोदन के बाद यदि आवश्यक हो तो समायोजन करने और वेल्ड से निपटने के लिए हीट इनपुट प्रदान करें
- GS 18.** कार्यस्थल पर मौजूद खतरनाक स्थितियों की पहचान करें
- GS 19.** स्वयं के कार्यों का विश्लेषण करें जिसके परिणामस्वरूप सामग्रियों और उपभोग्य सामग्रियों का अपव्यय हो सकता है ताकि उनके उपयोग को अनुकूलित किया जा सके
- GS 20.** स्वयं के कार्यों की पहचान करना और उनका मूल्यांकन करना जो असुरक्षित स्थितियों का कारण बन सकते हैं
- GS 21.** फिक्स करने से पहले घटक के ओरिएंटेशन और किनारे की तैयारी की पुष्टि करें
- GS 22.** काम की गुणवत्ता और सुरक्षा पहलुओं से समझौता किए बिना उपभोग्य सामग्रियों की खपत को कम करने के तरीकों और प्रक्रियाओं को नियोजित करें
- GS 23.** किसी भी सुरक्षा मानदंड का उल्लंघन कैसे दुर्घटनाओं का कारण बन सकता है, इसकी पहचान करना और मूल्यांकन करना



मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वड्वा मार्क्स
मानक स्वास्थ्य और सुरक्षा आवश्यकताओं के अनुसार कार्य करें	5	10	-	-
PC 1. कार्य क्षेत्र में अपने कार्य से संबंधित किसी भी संभावित खतरे की पहचान करना और उपयुक्त प्राधिकारी को उसकी रिपोर्ट करना	-	-	-	-
PC 2. विशेष रूप से साइट पर काम करते समय किसी भी असुरक्षित कार्य से बचें	-	-	-	-
PC 3. किसी भी ढीले कपड़े पहनने से बचें और अधिमानतः यार्ड जंपसूट या साइट पर जारी की गई कोई अन्य वर्दी पहनें	-	-	-	-
PC 4. कार्य आवश्यकता के अनुसार कर्मियों के सुरक्षात्मक उपकरण का चयन करें और सही ढंग से उपयोग करें	-	-	-	-
PC 5. निर्देशों के अनुसार कार्य क्षेत्र से किसी भी अवांछित सामग्री का निपटान करें	-	-	-	-
PC 6. साइट पर आयोजित सुरक्षा अभ्यास में भाग लें	-	-	-	-
PC 7. साइट पर आयोजित तैयारी वार्ता और टूल बॉक्स टॉक्स में भाग लें	-	-	-	-
चिह्नित करने के अनुसार घटकों को रखें और फिक्स करें	11	25	-	-
PC 8. असाइन किए गए कार्य को पूरा करने के लिए आवश्यक संख्या में फिक्स्चर जैसे क्लैम्प आदि का अनुमान लगाएं	-	-	-	-
PC 9. अस्थायी समर्थन और एंकर लगाने के लिए स्थान और स्थिति तय करें	-	-	-	-
PC 10. कार्य आवश्यकता के अनुसार चिह्नित स्थानों पर अस्थायी समर्थन और एंकर स्थापित करना	-	-	-	-
PC 11. फिक्स्चर की कार्यशील स्थिति की जांच करें	-	-	-	-
PC 12. फिट-अप शुरू करने से पहले फ़ैब्रिकेशन बेड का निरीक्षण करें	-	-	-	-
PC 13. काम को पूरा करने के लिए ग्राइंडर और गैस कटर के कार्यक्षेत्र का अनुमान लगाएँ	-	-	-	-
PC 14. चित्रों में दिखाए गए घटकों के उन्मुखीकरण की पहचान करें	-	-	-	-
PC 15. काम की आवश्यकता के अनुसार उचित स्थान पर भारी वर्गों को कम करने में सहायता करना	-	-	-	-
PC 16. अनुभाग की गति को प्रतिबंधित करने के लिए उसे उचित स्थान पर स्थिर करें	-	-	-	-
PC 17. चिह्नों के अनुसार वर्गों को रखें	-	-	-	-
PC 18. सुनिश्चित करें कि वेल्डेड कनेक्शन के लिए पूरे असंबली में उचित रूट गैप बनाए रखा जाए	-	-	-	-
PC 19. फ़ैब्रिकेशन बेड की तैयारी और अन्य फिटिंग गतिविधियों जैसे क्लैम्प को रखना और कसना, जैकिंग और स्ट्राइकिंग आदि की देखरेख करना।	-	-	-	-
समायोजन ऐसे करें कि घटक ठीक से संरेखित और सटीक हों	6	15	-	-
PC 20. आवश्यकता के अनुसार अनुभागों की स्थिति की सटीकता की जांच करें	-	-	-	-



योग्यता पैक

PC 21. चिह्नों के संदर्भ में घटकों की स्थिति में किसी दोष की पहचान करना	-	-	-	-
PC 22. संरचनात्मक घटकों की सटीक स्थिति के लिए स्ट्राइकिंग, रीअलाइनमेंट आदि जैसे ऑपरेशन करना	-	-	-	-
PC 23. टैक वेल्डिंग के लिए स्थानों की पहचान करें ताकि रूट गैप लगातार बना रहे और जोड़ स्थिर रहे	-	-	-	-
PC 24. वरिष्ठों के परामर्श से प्रीहीटिंग की आवश्यकताओं की जाँच करें	-	-	-	-
PC 25. ग्राइंडर द्वारा की गई टैक वेल्ड की फिनिशिंग का पर्यवेक्षण करें	-	-	-	-
PC 26. सतह की फिनिशिंग का निरीक्षण करें	-	-	-	-
टैक वेल्डिंग के बाद आयामों की जाँच करें और वेल्डिंग से पहले गुणवत्ता जाँच के लिए इसकी पेशकश करें	4	9	-	-
PC 27. वेल्डिंग में कोई दोष सुनिश्चित करने के लिए कील वेल्ड की दृष्टि से जाँच करें	-	-	-	-
PC 28. टैक वेल्डिंग के बाद आयामों की फिर से जाँच करें ताकि यह सुनिश्चित किया जा सके कि संकोचन के कारण परिवर्तन सहनशीलता की सीमा के भीतर है	-	-	-	-
PC 29. फिटेटेड असंबली को निरीक्षण के लिए वरिष्ठों को सौंपें	-	-	-	-
PC 30. मानक प्रक्रिया का पालन करते हुए वरिष्ठ द्वारा बताई गई किसी भी मरम्मत को सुधारें	-	-	-	-
PC 31. फिट-अप रिपोर्ट तैयार करने में फोरमैन की सहायता करना	-	-	-	-
घटकों में पाए गए किसी भी दोष की मरम्मत करें	4	11	-	-
PC 32. यदि आवश्यक हो तो अनुभागों को सीधा करने और मोड़ने का कार्य करें	-	-	-	-
PC 33. वरिष्ठों द्वारा पहचानी गई विकृतियों का पता लगाएं	-	-	-	-
PC 34. विकृतियों को ठीक करने के लिए उपयुक्त विधि लागू करें जैसे बल के ताप अनुप्रयोग या उसके संयोजन को लागू करना	-	-	-	-
PC 35. निर्देशों के अनुसार विकृत सामग्री को गर्म करने की देखरेख या संचालन करना	-	-	-	-
PC 36. विरूपण को दूर करने के लिए वाइस या जैक का प्रभावी ढंग से उपयोग करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 1209
NOS नाम	फैब्रिकेशन यार्ड में असेम्बलियों का फिटअप करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	फैब्रिकेशन
NSQF स्तर	4
क्रेडिट	TBD
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा तिथि	04 / 03 / 2020
अगली समीक्षा तिथि	24 / 07 / 2023
NSQC अनुमोदन तिथि	22 / 08 / 2019



योग्यता पैक

CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें

विवरण

यह इकाई वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए एक टीम के भीतर प्रभावी ढंग से काम करने के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- विभिन्न टीमों में सहकर्मियों, वरिष्ठों और अधीनस्थों के साथ प्रभावी ढंग से बातचीत और संवाद करें
- असाइन किए गए कार्य के प्रभावी निष्पादन को सुनिश्चित करने के लिए टीम के भीतर और इंटरफेसिंग टीमों में सहकर्मियों, वरिष्ठों और अधीनस्थों का समर्थन करें

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

प्रभावी और निर्णायक तरीके से बातचीत और संवाद करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1.** टीम के सदस्यों को कार्य संबंधी जानकारी/आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं
- PC 2.** काम से किसी भी तरह के विचलन के बारे में सहकर्मियों और वरिष्ठों को सूचित करें
- PC 3.** समस्याओं को प्रभावी ढंग से हल करें और यदि आवश्यक हो तो तुरंत पर्यवेक्षक को उचित रूप से रिपोर्ट करें
- PC 4.** वरिष्ठों से स्पष्ट रूप से निर्देश प्राप्त करें और उस पर प्रभावी ढंग से प्रतिक्रिया दें
- PC 5.** उपयुक्त कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से संवाद करें
- PC 6.** आवश्यकता और प्रयोज्यता के अनुसार स्पष्टीकरण और सलाह लें

परियोजना की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए सहकर्मियों का समर्थन करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 7.** आवश्यक सामग्री, उपकरण, टैकल(tackle), उपकरण और कार्य मोर्चों को समय पर टीमों को इंटरफेस करने के लिए सौंप दें
- PC 8.** सहकर्मियों के साथ तालमेल बनाकर काम करें

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1.** खुद की भूमिकाएं और जिम्मेदारियां
- KU 2.** प्रभावी संचार का महत्व और मजबूत कार्यप्रणाली स्थापित करना
- KU 3.** परियोजना के परिणामों, समय-सीमा, निर्माण स्थल पर सुरक्षा आदि पर प्रभाव के संदर्भ में टीमवर्क में विफलता के जोखिम।
- KU 4.** संचार के विभिन्न तरीके, और इसका उचित उपयोग
- KU 5.** श्रमिकों के गिरोहों के बीच स्वस्थ और सहयोगी कार्य वातावरण बनाने का महत्व
- KU 6.** उसके कार्य क्षेत्र के भीतर विभिन्न गतिविधियाँ जहाँ अन्य श्रमिकों के साथ बातचीत की आवश्यकता होती है
- KU 7.** काम की लागू तकनीक, उपयोग की गई सामग्री के गुण, उपयोग किए गए उपकरण और टैकल (tackle), सुरक्षा मानक जो आवश्यकता के अनुसार सहकर्मियों की आवश्यकता हो सकती है
- KU 8.** उचित और प्रभावी संचार और अपेक्षित प्रतिकूल का महत्व
- KU 9.** सुचारू रूप से समस्याओं का सामना करने वाले सहकर्मियों का महत्व और आवश्यकता

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :



योग्यता पैक

- GS 1. कम से कम एक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2. एक या अधिक भाषाओं में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 3. पूर्ण किए गए कार्य, उपयोग की गई सामग्री, उपयोग किए गए औजार और टैकल (tackle), आवश्यक समर्थन के बारे में टीम के सदस्यों से संचार पढ़ें
- GS 4. एक या अधिक भाषाओं में बोलें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में से किसी एक में बोलें
- GS 5. कार्य प्रक्रियाओं के दौरान टीम की आवश्यकताओं या इंटरफेस के संबंध में वरिष्ठों/सहकर्मियों द्वारा साझा किए गए निर्देशों/संचार को सुनें और उनका पालन करें
- GS 6. संबंधित कार्य को पूरा करने के लिए आवश्यक समर्थन के संबंध में सहकर्मियों के साथ मौखिक रूप से संवाद करें
- GS 7. तय करें कि टीम के भीतर सहकर्मियों के साथ या कर्मचारियों के गिरोह से कौन सी जानकारी साझा की जानी है
- GS 8. टीम के सदस्यों के समन्वय में कार्य की योजना बनाएं और आवश्यक संसाधनों को व्यवस्थित करें
- GS 9. टीम के सदस्यों के समन्वय में सभी सौंपे गए कार्यों को पूरा करें
- GS 10. सहकर्मियों के बीच मुद्दों को सुलझाने में पहल करें या वरिष्ठों को इसकी रिपोर्ट करें
- GS 11. टीम के सदस्यों के बीच समन्वय के सर्वोत्तम तरीके सुनिश्चित करें
- GS 12. सहकर्मियों के साथ उनकी शैक्षिक/सामाजिक पृष्ठभूमि को ध्यान में रखते हुए संवाद करें
- GS 13. कार्य की जटिलता का मूल्यांकन करें और निर्धारित करें कि वरिष्ठों से किसी मार्गदर्शन की आवश्यकता है या नहीं



मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
प्रभावी और निर्णायक तरीके से बातचीत और संवाद करें	18	42	-	-
PC 1. टीम के सदस्यों को कार्य संबंधी जानकारी/आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं	-	-	-	-
PC 2. काम से किसी भी तरह के विचलन के बारे में सहकर्मियों और वरिष्ठों को सूचित करें	-	-	-	-
PC 3. समस्याओं को प्रभावी ढंग से हल करें और यदि आवश्यक हो तो तुरंत पर्यवेक्षक को उचित रूप से रिपोर्ट करें	-	-	-	-
PC 4. वरिष्ठों से स्पष्ट रूप से निर्देश प्राप्त करें और उस पर प्रभावी ढंग से प्रतिक्रिया दें	-	-	-	-
PC 5. उपयुक्त कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से संवाद करें	-	-	-	-
PC 6. आवश्यकता और प्रयोज्यता के अनुसार स्पष्टीकरण और सलाह लें	-	-	-	-
परियोजना की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए सहकर्मियों का समर्थन करें	12	28	-	-
PC 7. आवश्यक सामग्री, उपकरण, टैकल(tackle), उपकरण और कार्य मोर्चों को समय पर टीमों को इंटरफेस करने के लिए सौंप दें	-	-	-	-
PC 8. सहकर्मियों के साथ तालमेल बनाकर काम करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 8001
NOS नाम	कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	सामान्य
व्यवसाय	सामान्य
NSQF स्तर	4
क्रेडिट	TBD
संस्करण	4.0
अंतिम समीक्षा तिथि	04 / 03 / 2020
अगली समीक्षा तिथि	24 / 07 / 2023
NSQC अनुमोदन तिथि	22 / 08 / 2019



योग्यता पैक

CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें

विवरण

यह NOS निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करने के लिए किसी व्यक्ति के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान को शामिल करता है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- संगठन द्वारा निर्धारित सुरक्षा मानदंडों का पालन करें
- स्वस्थ और सुरक्षित कार्य प्रथाओं को अपनाएं
- अच्छी हाउसकीपिंग और पर्यावरण संरक्षण प्रक्रिया और गतिविधियों को लागू करें

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

संगठन द्वारा निर्धारित सुरक्षा मानदंडों का पालन करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1.** साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें
- PC 2.** दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें
- PC 3.** जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें
- PC 4.** साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों में भाग लें
- PC 5.** ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार आग के प्रकारों के अनुरूप विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें
- PC 6.** निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें

स्वस्थ और सुरक्षित कार्य प्रथाओं को अपनाएं

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 7.** काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं: सिर की सुरक्षा (हेलमेट), कान की सुरक्षा, गिरने से सुरक्षा, पैर की सुरक्षा, चेहरे और आंखों की सुरक्षा, हाथ और शरीर की सुरक्षा, श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)
- PC 8.** सभी आवश्यक औजार, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें
- PC 9.** ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें
- PC 10.** निर्देश के अनुसार सभी सुरक्षा उपकरण ठीक से स्थापित करें और लागू करें
- PC 11.** साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें
- PC 12.** ईएचएस (EHS) गाइडलाइन के अनुसार हाइट पास टेस्ट लें और पास करें

अच्छी हाउसकीपिंग प्रथाओं को लागू करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 13.** निपटान से पहले निर्माण अपशिष्ट को पहचान किए गए कंटेनरों में इकट्ठा और जमा करें, जहरीले या खतरनाक कचरे के निपटान के लिए अलग कंटेनर की आवश्यकता हो सकती है
- PC 14.** जहां भी आवश्यक हो एर्गोनॉमिक सिद्धांत लागू करें

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:



योग्यता पैक

- KU 1.** दिशानिर्देशों के अनुसार साइट सुरक्षा, दुर्घटनाओं और आपातकालीन स्थितियों के उल्लंघनों या खतरों के मामलों में रिपोर्टिंग की प्रक्रियाएं
- KU 2.** निर्माण स्थलों पर सुरक्षा खतरों के प्रकार
- KU 3.** प्रयोज्यता के अनुसार बुनियादी एर्गोनोमिक सिद्धांत
- KU 4.** साइट पर दुर्घटनाओं और अन्य आपात स्थितियों पर प्रतिक्रिया करने की प्रक्रिया
- KU 5.** विभिन्न कार्य परिस्थितियों के आधार पर उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग
- KU 6.** लागू होने के अनुसार औजार, उपकरण और सामग्री को संभालने का महत्व
- KU 7.** प्रयोज्यता के अनुसार निर्माण सामग्री का स्वास्थ्य और पर्यावरण पर प्रभाव
- KU 8.** प्रयोज्यता के अनुसार विभिन्न पर्यावरण संरक्षण की विधियाँ
- KU 9.** उपयुक्त स्थान पर निम्नलिखित सहित कचरे का भंडारण: गैर-दहनशील स्क्रेप सामग्री और मलबे, दहनशील स्क्रेप सामग्री और मलबे, सामान्य निर्माण अपशिष्ट और कचरा (गैर विषैले, गैर-खतरनाक), कोई अन्य खतरनाक अपशिष्ट और कोई अन्य ज्वलनशील अपशिष्ट
- KU 10.** प्रयोज्यता के अनुसार सुरक्षित और उचित तरीके से खतरनाक सामग्री का उपयोग कैसे करें
- KU 11.** आग के प्रकार
- KU 12.** विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों के संचालन की प्रक्रिया
- KU 13.** प्रयोज्यता के अनुसार उपकरण, टैकल (tackle) और आवश्यकता से संबंधित सुरक्षा
- KU 14.** कार्य के लिए प्रासंगिक हाउसकीपिंग गतिविधियाँ

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1.** कम से कम एक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2.** निकट चूक, असुरक्षित स्थितियों और सुरक्षा सुझावों के लिए सभी सुरक्षा प्रारूप भरें
- GS 3.** एक या अधिक भाषा में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 4.** सुरक्षा से संबंधित साइन बोर्ड, नोटिस बोर्ड पढ़ें
- GS 5.** एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में से एक में बोलें
- GS 6.** साइट सुरक्षा के संबंध में साइट ईएचएस (EHS) और वरिष्ठों द्वारा साझा किए गए निर्देशों/संचार को सुनें, और टूलबॉक्स टॉक आयोजित करें
- GS 7.** साइट की स्थिति, खतरों, दुर्घटनाओं आदि की रिपोर्टिंग के बारे में सूचित करें।
- GS 8.** दूरियों के लिए असुरक्षित स्थिति पैदा न करें
- GS 9.** कार्यस्थल को साफ सुथरा रखें
- GS 10.** सुरक्षा जोखिमों की पहचान करें जो स्वयं और आसपास काम करने वाले अन्य लोगों के स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण को प्रभावित करते हैं, यदि सीमा के भीतर हैं तो इससे निपटें या उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें
- GS 11.** उन क्षेत्रों का आकलन और विश्लेषण करें जो साइट पर स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल को प्रभावित कर सकते हैं
- GS 12.** व्यक्तिगत सुरक्षा व्यवहार सुनिश्चित करें
- GS 13.** आपातकालीन प्रतिक्रिया



योग्यता पैक

मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
संगठन द्वारा निर्धारित सुरक्षा मानदंडों का पालन करें	9	21	-	-
PC 1. साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें	-	-	-	-
PC 2. दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 3. जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 4. साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों में भाग लें	-	-	-	-
PC 5. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार आग के प्रकारों के अनुरूप विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें	-	-	-	-
PC 6. निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें	-	-	-	-
स्वस्थ और सुरक्षित कार्य प्रथाओं को अपनाएं	15	35	-	-
PC 7. काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं: सिर की सुरक्षा (हेलमेट), कान की सुरक्षा, गिरने से सुरक्षा, पैर की सुरक्षा, चेहरे और आंखों की सुरक्षा, हाथ और शरीर की सुरक्षा श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)	-	-	-	-
PC 8. सभी आवश्यक औजार, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें	-	-	-	-
PC 9. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें	-	-	-	-
PC 10. निर्देश के अनुसार सभी सुरक्षा उपकरण ठीक से स्थापित करें और लागू करें	-	-	-	-
PC 11. साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 12. ईएचएस (EHS) गाइडलाइन के अनुसार हाइट पास टेस्ट लें और पास करें	-	-	-	-
अच्छी हाउसकीपिंग प्रथाओं को लागू करें	6	14	-	-
PC 13. निपटान से पहले निर्माण अपशिष्ट को पहचान किए गए कंटेनरों में इकट्ठा और जमा करें, जहरीले या खतरनाक कचरे के निपटान के लिए अलग कंटेनर की आवश्यकता हो सकती है	-	-	-	-
PC 14. जहां भी आवश्यक हो एर्गोनॉमिक सिद्धांत लागू करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 9001
NOS नाम	निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	सामान्य
व्यवसाय	सामान्य
NSQF स्तर	4
क्रेडिट	TBD
संस्करण	4.0
अंतिम समीक्षा तिथि	04 / 03 / 2020
अगली समीक्षा तिथि	24 / 07 / 2023
NSQC अनुमोदन तिथि	22 / 08 / 2019

मूल्यांकन दिशानिर्देश और मूल्यांकन महत्व

मूल्यांकन दिशानिर्देश:

1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC)/तत्व को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC /तत्व के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन मूल्यांकन निकायों द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक के ज्ञान भाग के लिए मूल्यांकन पर आधारित होगा।
3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंडों के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
5. प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 70% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से न्यूनतम 70% अंक प्राप्त करने चाहिए।
6. अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए कदमों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
7. प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, प्रशिक्षु को अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षण दोहराने का मौका प्रदान किया जाएगा।
8. SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
9. NOS की केवल कुछ निश्चित संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद में मूल्यांकन करने के लिए पात्र है।
10. प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/प्रशिक्षु होगी।



QP स्तर पर न्यूनतम कुल उत्तीर्ण%: 70

(कृपया ध्यान दें: योग्यता पैक मूल्यांकन को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रत्येक प्रशिक्षु को ऊपर बताए अनुसार न्यूनतम कुल उत्तीर्ण प्रतिशत प्राप्त करना चाहिए।)

मूल्यांकन महत्व

अनिवार्य NOS

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स	कुल मार्क्स	भारांक
CON/N 1208: शॉप के आरेखण के अनुसार फिटअप को पूरा करने के लिए संरचनात्मक स्टील तत्वों को चिह्नित करना	30	70	-	-	100	30
CON/N 1209: फेब्रिकेशन यार्ड में असेम्बलियों का फिटअप करें	30	70	-	-	100	50
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें	30	70	-	-	100	5
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें	30	70	-	-	100	15
कुल	120	280	-	-	400	100



परिवर्णी शब्द

योग्यता पैक

शब्द	विवरण
NOS	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (ओं)
NSQF	राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क
QP	योग्यता पैक
TVET	तकनीकी और व्यावसायिक शिक्षा और प्रशिक्षण



शब्दकोष

योग्यता पैक

शब्द	विवरण
क्षेत्र	सेक्टर समान व्यवसाय और रुचियों वाले विभिन्न व्यावसायिक कार्यों का समूह है। इसे अर्थव्यवस्था के एक विशिष्ट उपसमूह के रूप में भी परिभाषित किया जा सकता है, जिसके घटक समान विशेषताओं और हितों को साझा करते हैं।
उप-क्षेत्र	उप-क्षेत्र इसके घटकों की विशेषताओं और रुचियों के आधार पर एक और टूटने से प्राप्त होता है।
व्यवसाय	व्यवसाय नौकरी की भूमिकाओं का एक समूह है, जो एक उद्योग में समान / संबंधित कार्यों का प्रदर्शन करता है।
नौकरी की भूमिका	नौकरी की भूमिका कार्यों के एक अद्वितीय सेट को परिभाषित करती है जो एक साथ एक संगठन में एक अद्वितीय रोजगार अवसर बनाती है।
व्यावसायिक मानक (OS)	OS प्रदर्शन के मानकों को निर्दिष्ट करता है जिसे किसी व्यक्ति को कार्यस्थल में किसी कार्य को करते समय प्राप्त करना चाहिए, ज्ञान और समझ (KU) के साथ उन्हें उस मानक को लगातार पूरा करने की आवश्यकता होती है। व्यावसायिक मानक भारतीय और वैश्विक दोनों संदर्भों में लागू होते हैं।
प्रदर्शन मानदंड (PC)	प्रदर्शन मानदंड (PC) ऐसे कथन हैं जो किसी कार्य को करते समय आवश्यक प्रदर्शन के मानक को एक साथ निर्दिष्ट करते हैं।
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS)	NOS व्यावसायिक मानक हैं जो भारतीय संदर्भ में विशिष्ट रूप से लागू होते हैं।
योग्यता पैक (QP)	QP में नौकरी की भूमिका निभाने के लिए आवश्यक शैक्षिक, प्रशिक्षण और अन्य मानदंडों के साथ OS का सेट शामिल है। एक QP को एक अद्वितीय योग्यता पैक कोड सौंपा गया है।
यूनिट कोड	एक व्यावसायिक मानक के लिए यूनिट कोड एक अद्वितीय पहचानकर्ता है, जिसे 'N' द्वारा दर्शाया जाता है।
इकाई शीर्षक	इकाई शीर्षक इस बारे में एक स्पष्ट समग्र विवरण देता है कि पदधारी को क्या करने में सक्षम होना चाहिए।
विवरण	विवरण इकाई सामग्री का एक संक्षिप्त सारांश देता है। यह डेटाबेस पर खोज करने वाले किसी भी व्यक्ति के लिए यह सत्यापित करने में सहायक होगा कि यह वह उपयुक्त OS है जिसे वे ढूंढ रहे हैं।
स्कोप	स्कोप बयानों का एक सेट है जो उन चरों की श्रेणी को निर्दिष्ट करता है जो किसी व्यक्ति को कार्य को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रदर्शन की गुणवत्ता पर महत्वपूर्ण प्रभाव डालता है।
ज्ञान और समझ (KU)	ज्ञान और समझ (KU) ऐसे बयान हैं जो एक साथ तकनीकी, सामान्य, पेशेवर और संगठनात्मक विशिष्ट ज्ञान को निर्दिष्ट करते हैं जिसकी आवश्यकता एक व्यक्ति को आवश्यक मानक को पूरा करने के लिए होती है।
संगठनात्मक संदर्भ	संगठनात्मक संदर्भ में शामिल है जिस तरह से संगठन संरचित है और यह कैसे संचालित होता है, जिसमें ऑपरेटिव ज्ञान प्रबंधकों की जिम्मेदारी के उनके प्रासंगिक क्षेत्रों की सीमा शामिल है।
तकनीकी ज्ञान	तकनीकी ज्ञान विशिष्ट निर्दिष्ट जिम्मेदारियों को पूरा करने के लिए आवश्यक विशिष्ट ज्ञान है।
कोर स्किल्स / जेनेरिक स्किल्स (GS)	कोर स्किल्स या जेनेरिक स्किल्स (GS) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में इन कौशलों की आम तौर पर आवश्यकता होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है। OS के संदर्भ में, इनमें संचार-संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश कार्य भूमिकाओं पर लागू होते हैं।
ऐच्छिक	ऐच्छिक NOS /NOS का सेट होता है जिसे क्षेत्र द्वारा नौकरी की भूमिका में विशेषज्ञता के लिए योगदानकर्ता के रूप में पहचाना जाता है। प्रत्येक विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए QP के भीतर कई ऐच्छिक हो सकते हैं। ऐच्छिक के साथ QP को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रशिक्षुओं को कम से कम एक ऐच्छिक का चयन करना चाहिए।
विकल्प	विकल्प NOS /NOS का सेट होते हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा अतिरिक्त कौशल के रूप में पहचाना जाता है। QP के भीतर कई विकल्प हो सकते हैं। विकल्पों के साथ QP को पूरा करने के लिए किसी भी विकल्प का चयन करना अनिवार्य नहीं है।