



हेल्पर फैब्रिकेटर

QP कोड : CON/Q1201

संस्करण : 2.0

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट कौंसिल ऑफ इंडिया|| सीपीबी 103 और 104 (पहली मंजिल), ब्लॉक 4बी, डीएलएफ कॉर्पोरेट पार्क, फेज
III एमजी रोड
गुडगांव-122002



विषय-सूची

CON/Q 1201: हेल्पर फैब्रिकेटर.....	03
संक्षिप्त कार्य विवरण.....	03
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS).....	03
अनिवार्य NOS	03
योग्यता पैक (QP) मापदंड	04
CON/N 1201: संरचनात्मक स्टील तत्वों के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री, उपकरण, टैकल (tackle) और उपभोग्य सामग्रियों की पहचान करना और उन्हें संभालना 	05
CON/N 1202: निर्माण गतिविधियों के लिए समर्थन और सहायता प्रदान करें।	09
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें.....	13
मूल्यांकन दिशानिर्देश और महत्व	17
मूल्यांकन दिशानिर्देश.....	17
मूल्यांकन महत्व	18
परिवर्णी शब्द.....	19
शब्दकोष.....	20



CON/Q 1201: हेल्पर फ़ैब्रिकेटर

संक्षिप्त कार्य विवरण

हेल्पर फ़ैब्रिकेशन वर्कर संबंधित ट्रेड सीनियर्स के करीबी पर्यवेक्षण के तहत फ़ैब्रिकेशन की विभिन्न प्रक्रियाओं जैसे कटिंग, वेल्डिंग, फिटिंग, बोल्टिंग और फ़ैब्रिकेशन सामग्री, टूल्स और उपभोग्य सामग्रियों से संबंधित सहायक कार्यों में लगे हुए हैं।

व्यक्तिगत गुण

व्यक्ति को शारीरिक रूप से फिट और मानसिक रूप से सतर्क और विभिन्न स्थानों पर चरम मौसम/स्थल स्थितियों में काम करने में सक्षम होने के लिए सुरक्षा के प्रति जागरूक होना चाहिए। व्यक्ति को अधिमानतः प्रकाश और गर्मी के संपर्क में आने के कारण किसी भी श्वसन विकार, दृष्टि दोष और त्वचा की एलर्जी से पीड़ित नहीं होना चाहिए और एक टीम के भीतर कुशलतापूर्वक प्रदर्शन करने में सक्षम होना चाहिए, विभिन्न निर्माण उपकरण और सामग्री को संभालना चाहिए।

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS)

अनिवार्य NOS :

1. [CON/N 1201: संरचनात्मक स्टील तत्वों के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री, उपकरण, टैकल \(tackle\) और उपभोग्य सामग्रियों की पहचान करना और उन्हें संभालना।](#)
2. [CON/N 1202: निर्माण गतिविधियों के लिए समर्थन और सहायता प्रदान करें।](#)
3. [CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें।](#)



योग्यता पैक (QP) मापदंड



योग्यता पैक



क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	फैंब्रिकेशन
देश	भारत
NSQF स्तर	2
NCO/ISCO/ISIC कोड के लिए संरेखित	NCO-2015 / 9313.9900
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	5 वीं कक्षा
स्कूल में प्रशिक्षण के लिए शिक्षा का न्यूनतम स्तर	5 वीं कक्षा
पूर्व-आवश्यक लाइसेंस या प्रशिक्षण	मान्य नहीं है
न्यूनतम नौकरी प्रवेश आयु	18 वर्ष
अंतिम समीक्षा की गई	04 / 03 / 2020
अगली समीक्षा तिथि	24 / 07 / 2023
निष्क्रियता तिथि	24 / 07 / 2023
NSQC अनुमोदन तिथि	22 / 08 / 2019
संस्करण	2.0
NQR पर संदर्भ कोड	2019 / CON / CSDCI / 3297
NQR संस्करण	2.0



योग्यता पैक

CON/N 1201: संरचनात्मक स्टील तत्वों के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री, उपकरण, टैकल (tackle) और उपभोग्य सामग्रियों की पहचान करना और उन्हें संभालना।

विवरण

यह इकाई संरचनात्मक स्टील तत्वों के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री, उपकरण, टैकल (tackle) और उपभोग्य सामग्रियों की पहचान करने और संभालने के लिए कार्यकर्ता द्वारा आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है।

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- निर्माण प्रक्रिया में उपयोग की जाने वाली सामग्री, उपकरण और उपभोग्य सामग्रियों को पहचानें और उनमें अंतर करें।
- फैब्रिकेशन में उपयोग किए जाने वाले टूल, टैकल (tackle), उपभोग्य सामग्रियों और हल्के पदार्थों को संभालना।

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

निर्माण प्रक्रिया में उपयोग की जाने वाली सामग्री, उपकरण और उपभोग्य सामग्रियों को पहचानें और उनमें अंतर करें। व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1. वेल्डिंग कार्यों की विभिन्न प्रकार की किट प्रक्रिया की पहचान करना और उनमें अंतर करना।
- PC 2. विभिन्न परिरक्षण गैस सिलेंडरों की पहचान करें।
- PC 3. गैस काटने के कार्यों से संबंधित उनके उपयोग और अनुप्रयोगों के आधार पर गैसों की पहचान और अंतर करना।
- PC 4. विभिन्न वेल्डिंग प्रक्रियाओं में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार की फिलर रॉड्स की पहचान करना और उनमें अंतर करना।
- PC 5. ग्राइंडिंग व्हील्स के प्रकारों को पहचानें और उनमें अंतर करें।
- PC 6. विभिन्न प्रकार के ग्राइंडर जैसे फिक्स ग्राइंडिंग मशीन, एंगल या पोर्टेबल ग्राइंडर बेंड ग्राइंडर आदि की पहचान करना और उनमें अंतर करना।
- PC 7. फिटअप संचालन में नियोजित विभिन्न औजारों और उपकरणों के बीच पहचान और अंतर करना।

फैब्रिकेशन में उपयोग किए जाने वाले टूल, टैकल (tackle), उपभोग्य सामग्रियों और हल्के पदार्थों को संभालना व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 8. वेल्डिंग संचालन के लिए आवश्यक विभिन्न उपकरणों को संभालना और व्यवस्थित करना।
- PC 9. कॉइल केबल और पाइप और उन्हें निर्देशों के अनुसार स्थानांतरित करें।
- PC 10. मानक सुरक्षा मानदंडों और निर्देशों के अनुसार निर्माता दिशानिर्देशों के अनुसार तार/केबलों को व्यवस्थित करें।
- PC 11. ट्रॉलियों या किसी अन्य उपयुक्त यांत्रिक साधनों को नियोजित करके केवल गैस सिलेंडरों को सीधे स्थिति में स्थानांतरित करें।
- PC 12. निर्देशों या मानक पद्धति के अनुसार भरे हुए और खाली सिलिंडरों को अलग-अलग रखें।
- PC 13. मटेरियल हैंडलिंग के एगोनॉमिक्स को लागू करने वाले निर्देश के अनुसार लाइटवेट सामग्री को स्थानांतरित करें।
- PC 14. निर्देशानुसार हल्के वजन की सामग्री को उचित स्थान पर व्यवस्थित करें।
- PC 15. विभिन्न हाथ के औजारों और उपकरणों का बुनियादी रखरखाव करना।

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1. निर्माण कार्यों के मानक अभ्यास।
- KU 2. आवश्यक निर्माण औजार, उपकरण और सामग्री को संभालने और भंडारण के लिए सुरक्षा नियम और विनियम।
- KU 3. संबंधित सुरक्षा गियर और उपकरणों के उपयोग सहित व्यक्तिगत सुरक्षा।



योग्यता पैक

- KU 4.** उपकरण और सामग्री जारी करने की प्रक्रिया।
- KU 5.** वेल्डिंग प्रक्रियाओं के विभिन्न प्रकार।
- KU 6.** विभिन्न वेल्डिंग प्रक्रियाओं में उपयोग की जाने वाली विभिन्न किट, उपकरण और टैकल (tackle)।
- KU 7.** विभिन्न प्रकार के उपभोग्य सामग्रियों, आकार, सामग्री और प्रक्रिया में अनुप्रयोग के आधार पर उनका वर्गीकरण।
- KU 8.** निर्माण गतिविधि और उनके विशिष्ट कारकों के लिए उपयोग की जाने वाली विभिन्न प्रकार की गैसों।
- KU 9.** गैसों को सीधी स्थिति में ले जाने का महत्व।
- KU 10.** विभिन्न प्रकार की ग्राइंडिंग वाली मशीनें और उनके उपभोग्य।
- KU 11.** निर्माण की विभिन्न प्रक्रिया में उपयोग किए जाने वाले विभिन्न उपभोग्य सामग्रियों को संग्रहीत और व्यवस्थित करें
- KU 12.** निर्माण कार्यों में आवश्यक विभिन्न उपकरण और टैकल (tackle)।
- KU 13.** भार उठाने के एर्गोनॉमिक सिद्धांत।

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1.** एक या अधिक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2.** एक या अधिक भाषा में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 3.** निर्देश, दिशानिर्देश, साइन बोर्ड, सुरक्षा नियम और सुरक्षा टैग पढ़ें।
- GS 4.** कार्यस्थल पर आपात स्थिति में निकास मार्गों से संबंधित निर्देश।
- GS 5.** एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में से किसी एक में बोलें
- GS 6.** कार्य प्रक्रियाओं के दौरान टीम की आवश्यकताओं या इंटरफेस के संबंध में वरिष्ठों/सहकर्मियों द्वारा साझा किए गए निर्देशों/संचार को सुनें और उनका पालन करें।
- GS 7.** संबंधित कार्य को पूरा करने के लिए आवश्यक समर्थन के संबंध में सहकर्मियों के साथ मौखिक रूप से संवाद करें।
- GS 8.** तय करें कि हल्के वजन की सामग्री को स्थानांतरित और व्यवस्थित करते समय एर्गोनॉमिक्स सिद्धांतों को कैसे लागू किया जाए।
- GS 9.** ऐसे स्थान की पहचान करना जहां किसी भी सुरक्षा मानदंड या प्रोटोकॉल का उल्लंघन (भारी वस्तुओं को व्यवस्थित करने, निलंबित वस्तुओं की स्थिति को नियंत्रित करने आदि के संबंध में) के उल्लंघन से दुर्घटनाएं हो सकती हैं।



मूल्यांकन के मानदंड

योग्यता पैक

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
निर्माण प्रक्रिया में उपयोग की जाने वाली सामग्री, उपकरण और उपभोग्य सामग्रियों को पहचानें और उनमें अंतर करें।	12	48	-	-
PC 1. वेल्डिंग कार्यों की विभिन्न प्रकार की किट प्रक्रिया की पहचान करना और उनमें अंतर करना।	-	-	-	-
PC 2. विभिन्न परिरक्षण गैस सिलेंडरों की पहचान करें।	-	-	-	-
PC 3. गैस काटने के कार्यों से संबंधित उनके उपयोग और अनुप्रयोगों के आधार पर गैसों की पहचान और अंतर करना।	-	-	-	-
PC 4. विभिन्न वेल्डिंग प्रक्रियाओं में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार की फिलर रॉड्स की पहचान करना और उनमें अंतर करना।	-	-	-	-
PC 5. ग्राइंडिंग व्हील्स के प्रकारों को पहचानें और उनमें अंतर करें।	-	-	-	-
PC 6. विभिन्न प्रकार के ग्राइंडर जैसे फिक्स ग्राइंडिंग मशीन, एंगल या पोर्टेबल ग्राइंडर बेंड ग्राइंडर आदि की पहचान करना और उनमें अंतर करना।	-	-	-	-
PC 7. फिटअप संचालन में नियोजित विभिन्न औजारों और उपकरणों के बीच पहचान और अंतर करना।	-	-	-	-
फैब्रिकेशन में उपयोग किए जाने वाले टूल, टैकल (tackle), उपभोग्य सामग्रियों और हल्के पदार्थों को संभालना	08	32	-	-
PC 8. वेल्डिंग संचालन के लिए आवश्यक विभिन्न उपकरणों को संभालना और व्यवस्थित करना।	-	-	-	-
PC 9. कॉइल केबल और पाइप और उन्हें निर्देशों के अनुसार स्थानांतरित करें।	-	-	-	-
PC 10. मानक सुरक्षा मानदंडों और निर्देशों के अनुसार निर्माता दिशानिर्देशों के अनुसार तार/केबलों को व्यवस्थित करें।	-	-	-	-
PC 11. ट्रॉलियों या किसी अन्य उपयुक्त यांत्रिक साधनों को नियोजित करके केवल गैस सिलेंडरों को सीधे स्थिति में स्थानांतरित करें।	-	-	-	-
PC 12. निर्देशों या मानक पद्धति के अनुसार भरे हुए और खाली सिलिंडरों को अलग-अलग रखें।	-	-	-	-
PC 13. मटेरियल हैंडलिंग के एगॉनॉमिक्स को लागू करने वाले निर्देश के अनुसार लाइटवेट सामग्री को स्थानांतरित करें।	-	-	-	-
PC 14. निर्देशानुसार हल्के वजन की सामग्री को उचित स्थान पर व्यवस्थित करें।	-	-	-	-
PC 15. विभिन्न हाथ के औजारों और उपकरणों का बुनियादी रखरखाव करना।	-	-	-	-
NOS कुल	20	80	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 1201
NOS नाम	संरचनात्मक स्टील तत्वों के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री, उपकरण, टैकल (tackle) और उपभोग्य सामग्रियों की पहचान करना और उन्हें संभालना।
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	फैब्रिकेशन
NSQF स्तर	2
क्रेडिट	TBD
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा की गई	04 / 03 / 2020
अगली समीक्षा तिथि	24 / 07 / 2023
NSQC अनुमोदन तिथि	22 / 08 / 2019



योग्यता पैक

CON/N 1202: निर्माण गतिविधियों के लिए समर्थन और सहायता प्रदान करें।

विवरण

यह इकाई निर्माण गतिविधियों के लिए समर्थन और सहायता प्रदान करने के लिए सहायक को सक्षम करने के लिए निर्माण के अच्छे कामकाजी ज्ञान के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है।

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- वेल्डिंग/गैस कटिंग/ग्राइंडिंग प्रचालनों में सहायता प्रदान करना।
- फिटिंग संचालन में सहायता प्रदान करें।
- जिग्स और फिक्स्चर के लिए निरंतर निर्देशों और करीबी पर्यवेक्षण के तहत बोल्टिंग कनेक्शन करें।

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

वेल्डिंग/गैस कटिंग/ग्राइंडिंग प्रचालनों में सहायता प्रदान करना व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1. निर्देश दिए गए स्थान पर वेल्डिंग औजार, उपकरण और उपभोग्य सामग्रियों को ले जाना।
- PC 2. निर्देशों के अनुसार सतह से किसी भी धूल, तेल, जंग, पेंट आदि को हटाने के लिए आधार सामग्री को साफ करें।
- PC 3. किसी भी धूल को हटाने के लिए आधार सामग्री को साफ करें। निर्देशों के अनुसार सतह से तेल, जंग, पेंट आदि साफ करें।
- PC 4. सुनिश्चित करें कि केबल/गैस पाइप उलझे नहीं हैं।
- PC 5. पोर्टेबल ग्राइंडिंग मशीन और उपभोग्य सामग्रियों को निर्देशित स्थानों पर ले जाना।
- PC 6. आवश्यकता/निर्देशों और दिशानिर्देशों के अनुसार उपभोग्य सामग्रियों को संग्रहीत और व्यवस्थित करें।

फिटिंग संचालन में सहायता प्रदान करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 7. फ़ैब्रिकेशन प्लेटफॉर्म से किसी भी स्क्रैप सामग्री, धूल आदि को हटा दें
- PC 8. निर्देशों के अनुसार क्लैम्प्स और अरेस्टर्स को जगह पर रखें।
- PC 9. निर्देशों के अनुसार आवश्यक औजार और टैकल (tackle) को संग्रहीत और व्यवस्थित करें।
- PC 10. निर्देशानुसार हल्के वजन की सामग्री को उचित स्थिति में ले जाएं।
- PC 11. निर्देशों के अनुसार माप गतिविधि में सहायता करें।
- PC 12. निर्देशों के अनुसार माप और संरेखण को चिह्नित करें।
- PC 13. असेंबली और पुर्जों को खड़ा करने से पहले उनकी सफाई करना।

जिग्स और फिक्स्चर के लिए निरंतर निर्देशों और करीबी पर्यवेक्षण के तहत बोल्टिंग कनेक्शन करें व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 14. निर्देशों के अनुसार फिक्सिंग के लिए सही बोल्ट की पहचान करें।
- PC 15. निर्देशों के अनुसार बोल्ट/गुप आदि के सही स्थान की पहचान करें।
- PC 16. निर्देशों के अनुसार वाशर और नट्स की पहचान करें और उनका उपयोग करें।
- PC 17. निर्देशों के अनुसार वांछित टॉर्क प्राप्त होने तक बोल्ट को कस लें।
- PC 18. निर्देशों के अनुसार बोल्ट को क्रमिक रूप से ठीक करें।
- PC 19. सुनिश्चित करें कि बोल्टिंग ऑपरेशन के दौरान सतह पर कोई खरोंच न आए।

ज्ञान और समझ (ku)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1. निर्माण कार्यों के मानक अभ्यास।
- KU 2. आवश्यक निर्माण औजार, उपकरण और सामग्री को संभालने और भंडारण के लिए सुरक्षा नियम और विनियम।
- KU 3. संबंधित सुरक्षा गियर और उपकरणों के उपयोग सहित व्यक्तिगत सुरक्षा।



योग्यता पैक

- KU 4. निर्धारित प्रक्रियाओं के अनुसार उपकरण और सामग्री का अनुरोध कैसे करें।
- KU 5. औजारों और उपकरणों का रखरखाव।
- KU 6. प्रासंगिक निर्माण उपकरण के मानक आकार।
- KU 7. वेल्डिंग गतिविधि में स्वच्छ जोड़ों का महत्व।
- KU 8. आधार धातु की सतह से पेंट हटाने की प्रक्रिया।
- KU 9. आधार धातु की सतह से धूल हटाने की प्रक्रिया।
- KU 10. वेल्डिंग में वेंटिलेशन का महत्व।
- KU 11. वेल्डिंग में उचित रोशनी का महत्व।
- KU 12. उचित फिटिंग का महत्व।
- KU 13. फ़ैब्रिकेशन प्लेटफॉर्म तैयार करने की प्रक्रिया।
- KU 14. फ़ैब्रिकेशन प्लेटफॉर्म पर क्लैम्प और अरेस्टर्स का महत्व।
- KU 15. फिटिंग गतिविधि में आवश्यक विभिन्न उपकरण और टैकल (tackle)
- KU 16. उचित चिह्न का महत्व।
- KU 17. धातु पर चिह्नित करने की प्रक्रिया।
- KU 18. विभिन्न प्रकार के बोल्ट।
- KU 19. सफाई के विभिन्न तरीके।
- KU 20. बोल्टिंग असंबली के घटक।
- KU 21. वेल्डिंग, गैस काटने के संचालन में उपयोग की जाने वाली सामान्य शब्दावली।
- KU 22. बोल्टिंग और फिटिंग संचालन में उपयोग की जाने वाली सामान्य शब्दावली।
- KU 23. असंबली के आयामों को चिह्नित करने और मापने की प्रक्रिया।
- KU 24. बोल्ट वाले कनेक्शनों के माध्यम से असंबली में शामिल होने के लिए उपयोग किए जाने वाले विभिन्न उपकरण और टैकल (tackle)
- KU 25. उपयोग किए गए विभिन्न औजारों और उपकरणों का उपयोग और रखरखाव।
- KU 26. हाउसकीपिंग, इसका महत्व और इसमें शामिल विभिन्न प्रथाएं।

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1. एक या अधिक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2. कम से कम एक भाषा में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 3. निर्देश, दिशानिर्देश, साइन बोर्ड, सुरक्षा नियम और सुरक्षा टैग पढ़ें।
- GS 4. आपातकाल के दौरान निकास मार्गों से संबंधित निर्देश।
- GS 5. एक या अधिक भाषाओं में बोलें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषाओं में से एक में बोलें
- GS 6. पर्यवेक्षकों द्वारा बताए गए निर्देशों को सुनें और उनका पालन करें।
- GS 7. टीम के सदस्य के साथ मौखिक रूप से और कुशलता से संवाद करें।
- GS 8. वरिष्ठों द्वारा दिए गए निर्देशों के अनुसार समय के भीतर और वांछित गुणवत्ता के अनुसार काम करना सुनिश्चित करें।
- GS 9. ऐसे स्थान की पहचान करना जहां किसी भी सुरक्षा मानदंड का उल्लंघन दुर्घटना का कारण बन सकता है।



मूल्यांकन के मानदंड

योग्यता पैक

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
वेल्डिंग/गैस कटिंग/ग्राइंडिंग प्रचालनों में सहायता प्रदान करना	06	28	-	-
PC 1. निर्देश दिए गए स्थान पर वेल्डिंग औजार ,उपकरण और उपभोग्य सामग्रियों को ले जाना।	-	-	-	-
PC 2. निर्देशों के अनुसार सतह से किसी भी धूल, तेल, जंग, पेंट आदि को हटाने के लिए आधार सामग्री को साफ करें।	-	-	-	-
PC 3. किसी भी धूल को हटाने के लिए आधार सामग्री को साफ करें। निर्देशों के अनुसार सतह से तेल, जंग, पेंट आदि साफ करें।	-	-	-	-
PC 4. सुनिश्चित करें कि केबल/गैस पाइप उलझे नहीं हैं।	-	-	-	-
PC 5. पोर्टेबल ग्राइंडिंग मशीन और उपभोग्य सामग्रियों को निर्देशित स्थानों पर ले जाना।	-	-	-	-
PC 6. आवश्यकता/निर्देशों और दिशानिर्देशों के अनुसार उपभोग्य सामग्रियों को संग्रहीत और व्यवस्थित करें।	-	-	-	-
फिटिंग संचालन में सहायता प्रदान करें	08	32	-	-
PC 7. फेब्रिकेशन प्लेटफॉर्म से किसी भी स्क्रेप सामग्री, धूल आदि को हटा दें	-	-	-	-
PC 8. निर्देशों के अनुसार क्लैम्प्स और अरेस्टर्स को जगह पर रखें।	-	-	-	-
PC 9. निर्देशों के अनुसार आवश्यक औजार और टैकल (tackle) को संग्रहीत और व्यवस्थित करें।	-	-	-	-
PC 10. निर्देशानुसार हल्के वजन की सामग्री को उचित स्थिति में ले जाएं।	-	-	-	-
PC 11. निर्देशों के अनुसार माप गतिविधि में सहायता करें।	-	-	-	-
PC 12. निर्देशों के अनुसार माप और संरेखण को चिह्नित करें।	-	-	-	-
PC 13. असेम्बली और पुर्जों को खड़ा करने से पहले उनकी सफाई करना।	-	-	-	-
जिग्स और फिक्स्चर के लिए निरंतर निर्देशों और करीबी पर्यवेक्षण के तहत बोल्टिंग कनेक्शन करें	06	20	-	-
PC 14. निर्देशों के अनुसार फिक्सिंग के लिए सही बोल्ट की पहचान करें।	-	-	-	-
PC 15. निर्देशों के अनुसार बोल्ट/ग्रुप आदि के सही स्थान की पहचान करें।	-	-	-	-
PC 16. निर्देशों के अनुसार वाशर और नट्स की पहचान करें और उनका उपयोग करें।	-	-	-	-
PC 17. निर्देशों के अनुसार वांछित टॉर्क प्राप्त होने तक बोल्ट को कस लें।	-	-	-	-
PC 18. निर्देशों के अनुसार बोल्ट को क्रमिक रूप से ठीक करें।	-	-	-	-
PC 19. सुनिश्चित करें कि बोल्टिंग ऑपरेशन के दौरान सतह पर कोई खरोंच न आए।	-	-	-	-
NOS कुल	20	80	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 1202
NOS नाम	निर्माण गतिविधियों के लिए समर्थन और सहायता प्रदान करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	फेब्रिकेशन
NSQF स्तर	2
क्रेडिट	TBD
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा की गई	04 / 03 / 2020
अगली समीक्षा तिथि	24 / 07 / 2023
NSQC अनुमोदन तिथि	22 / 08 / 2019



योग्यता पैक

CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें

विवरण

यह NOS निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करने के लिए किसी व्यक्ति के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान को शामिल करता है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- संगठन द्वारा निर्धारित सुरक्षा मानदंडों का पालन करें
- स्वस्थ और सुरक्षित कार्य प्रथाओं को अपनाएं
- अच्छी हाउसकीपिंग और पर्यावरण संरक्षण प्रक्रिया और गतिविधियों को लागू करें

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

संगठन द्वारा निर्धारित सुरक्षा मानदंडों का पालन करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1.** साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें
- PC 2.** दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें
- PC 3.** जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें
- PC 4.** साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों में भाग लें
- PC 5.** ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार आग के प्रकारों के अनुरूप विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें
- PC 6.** निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें

स्वस्थ और सुरक्षित कार्य प्रथाओं को अपनाएं

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 7.** काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं: सिर की सुरक्षा (हेलमेट), कान की सुरक्षा, गिरने से सुरक्षा, पैर की सुरक्षा, चेहरे और आंखों की सुरक्षा, हाथ और शरीर की सुरक्षा, श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)
- PC 8.** सभी आवश्यक औजार, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें
- PC 9.** ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें
- PC 10.** निर्देश के अनुसार सभी सुरक्षा उपकरण ठीक से स्थापित करें और लागू करें
- PC 11.** साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें
- PC 12.** ईएचएस (EHS) गाइडलाइन के अनुसार हाइट पास टेस्ट लें और पास करें

अच्छी हाउसकीपिंग प्रथाओं को लागू करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 13.** निपटान से पहले निर्माण अपशिष्ट को पहचान किए गए कंटेनरों में इकट्ठा और जमा करें, जहरीले या खतरनाक कचरे के निपटान के लिए अलग कंटेनर की आवश्यकता हो सकती है
- PC 14.** जहां भी आवश्यक हो एर्गोनॉमिक सिद्धांत लागू करें

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:



योग्यता पैक

- KU 1.** दिशानिर्देशों के अनुसार साइट सुरक्षा, दुर्घटनाओं और आपातकालीन स्थितियों के उल्लंघनों या खतरों के मामलों में रिपोर्टिंग की प्रक्रियाएं
- KU 2.** निर्माण स्थलों पर सुरक्षा खतरों के प्रकार
- KU 3.** प्रयोज्यता के अनुसार बुनियादी एर्गोनोमिक सिद्धांत
- KU 4.** साइट पर दुर्घटनाओं और अन्य आपात स्थितियों पर प्रतिक्रिया करने की प्रक्रिया
- KU 5.** विभिन्न कार्य परिस्थितियों के आधार पर उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग
- KU 6.** लागू होने के अनुसार औजार, उपकरण और सामग्री को संभालने का महत्व
- KU 7.** प्रयोज्यता के अनुसार निर्माण सामग्री का स्वास्थ्य और पर्यावरण पर प्रभाव
- KU 8.** प्रयोज्यता के अनुसार विभिन्न पर्यावरण संरक्षण की विधियाँ
- KU 9.** उपयुक्त स्थान पर निम्नलिखित सहित कचरे का भंडारण: गैर-दहनशील स्क्रैप सामग्री और मलबे, दहनशील स्क्रैप सामग्री और मलबे, सामान्य निर्माण अपशिष्ट और कचरा (गैर विषैले, गैर-खतरनाक), कोई अन्य खतरनाक अपशिष्ट और कोई अन्य ज्वलनशील अपशिष्ट
- KU 10.** प्रयोज्यता के अनुसार सुरक्षित और उचित तरीके से खतरनाक सामग्री का उपयोग कैसे करें
- KU 11.** आग के प्रकार
- KU 12.** विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों के संचालन की प्रक्रिया
- KU 13.** प्रयोज्यता के अनुसार उपकरण, टैकल (tackle) और आवश्यकता से संबंधित सुरक्षा
- KU 14.** कार्य के लिए प्रासंगिक हाउसकीपिंग गतिविधियाँ

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1.** कम से कम एक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2.** निकट चूक, असुरक्षित स्थितियों और सुरक्षा सुझावों के लिए सभी सुरक्षा प्रारूप भरें
- GS 3.** एक या अधिक भाषा में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 4.** सुरक्षा से संबंधित साइन बोर्ड, नोटिस बोर्ड पढ़ें
- GS 5.** एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में से एक में बोलें
- GS 6.** साइट सुरक्षा के संबंध में साइट ईएचएस (EHS) और वरिष्ठों द्वारा साझा किए गए निर्देशों/संचार को सुनें, और टूलबॉक्स टॉक आयोजित करें
- GS 7.** साइट की स्थिति, खतरों, दुर्घटनाओं आदि की रिपोर्टिंग के बारे में सूचित करें।
- GS 8.** दूरियों के लिए असुरक्षित स्थिति पैदा न करें
- GS 9.** कार्यस्थल को साफ सुथरा रखें
- GS 10.** सुरक्षा जोखिमों की पहचान करें जो स्वयं और आसपास काम करने वाले अन्य लोगों के स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण को प्रभावित करते हैं, यदि सीमा के भीतर हैं तो इससे निपटें या उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें
- GS 11.** उन क्षेत्रों का आकलन और विश्लेषण करें जो साइट पर स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल को प्रभावित कर सकते हैं
- GS 12.** व्यक्तिगत सुरक्षा व्यवहार सुनिश्चित करें
- GS 13.** आपातकालीन प्रतिक्रिया



मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
संगठन द्वारा निर्धारित सुरक्षा मानदंडों का पालन करें	6	24	-	-
PC 1. साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें	-	-	-	-
PC 2. दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 3. जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 4. साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों में भाग लें	-	-	-	-
PC 5. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार आग के प्रकारों के अनुरूप विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें	-	-	-	-
PC 6. निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें	-	-	-	-
स्वस्थ और सुरक्षित कार्य प्रथाओं को अपनाएं	10	40	-	-
PC 7. काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं: सिर की सुरक्षा (हेलमेट), कान की सुरक्षा, गिरने से सुरक्षा, पैर की सुरक्षा, चेहरे और आंखों की सुरक्षा, हाथ और शरीर की सुरक्षा श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)	-	-	-	-
PC 8. सभी आवश्यक औजार, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें	-	-	-	-
PC 9. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें	-	-	-	-
PC 10. निर्देश के अनुसार सभी सुरक्षा उपकरण ठीक से स्थापित करें और लागू करें	-	-	-	-
PC 11. साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 12. ईएचएस (EHS) गाइडलाइन के अनुसार हाइट पास टेस्ट लें और पास करें	-	-	-	-
अच्छी हाउसकीपिंग प्रथाओं को लागू करें	4	16	-	-
PC 13. निपटान से पहले निर्माण अपशिष्ट को पहचान किए गए कंटेनरों में इकट्ठा और जमा करें, जहरीले या खतरनाक कचरे के निपटान के लिए अलग कंटेनर की आवश्यकता हो सकती है	-	-	-	-
PC 14. जहां भी आवश्यक हो एर्गोनॉमिक सिद्धांत लागू करें	-	-	-	-
NOS कुल	20	80	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 9001
NOS नाम	निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	सामान्य
व्यवसाय	सामान्य
NSQF स्तर	2
क्रेडिट	TBD
संस्करण	5.0
अंतिम समीक्षा की गई	04 / 03 / 2020
अगली समीक्षा तिथि	24 / 07 / 2023
NSQC अनुमोदन तिथि	22 / 08 / 2019



मूल्यांकन दिशानिर्देश और मूल्यांकन महत्व

मूल्यांकन दिशानिर्देश:

1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. ज्ञान भाग के लिए मूल्यांकन SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन मूल्यांकन निकायों द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा।
3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंडों के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
5. प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 50% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से न्यूनतम 50% अंक प्राप्त करने चाहिए।
6. अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए कदमों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
7. प्रशिक्षु को प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षण दोहराने का मौका प्रदान किया जाएगा।
8. SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
9. केवल कुछ निश्चित संख्या में NOS को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद में मूल्यांकन करने के लिए पात्र है।
10. प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/प्रशिक्षु की होगी।

QP स्तर पर न्यूनतम कुल उत्तीर्ण%: 50

(कृपया ध्यान दें: योग्यता पैक मूल्यांकन को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रत्येक प्रशिक्षु को ऊपर बताए अनुसार न्यूनतम कुल उत्तीर्ण प्रतिशत प्राप्त करना चाहिए।)



मूल्यांकन महत्व

अनिवार्य NOS

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स	कुल मार्क्स	भारांक
CON/N 1201. संरचनात्मक स्टील तत्वों के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री, उपकरण, टैकल (tackle) और उपभोग्य सामग्रियों की पहचान करना और उन्हें संभालना।	20	80	-	-	100	30
CON/N 1202. निर्माण गतिविधियों को समर्थन और सहायता प्रदान करें।	20	80	-	-	100	60
CON/N 9001 निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें	20	80	-	-	100	10
कुल	60	240	-	-	300	100



परिवर्णी शब्द

योग्यता पैक

शब्द	विवरण
NOS	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (ओं)
NSQF	राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क
QP	योग्यता पैक
TVET	तकनीकी और व्यावसायिक शिक्षा और प्रशिक्षण



शब्दकोष

योग्यता पैक

शब्द	विवरण
क्षेत्र	सेक्टर समान व्यवसाय और रुचियों वाले विभिन्न व्यावसायिक कार्यों का समूह है। इसे अर्थव्यवस्था के एक विशिष्ट उपसमूह के रूप में भी परिभाषित किया जा सकता है, जिसके घटक समान विशेषताओं और हितों को साझा करते हैं।
उप-क्षेत्र	उप-क्षेत्र इसके घटकों की विशेषताओं और रुचियों के आधार पर एक और टूटने से प्राप्त होता है।
व्यवसाय	व्यवसाय नौकरी की भूमिकाओं का एक समूह है, जो एक उद्योग में समान / संबंधित कार्यों का प्रदर्शन करता है।
नौकरी की भूमिका	नौकरी की भूमिका कार्यों के एक अद्वितीय सेट को परिभाषित करती है जो एक साथ एक संगठन में एक अद्वितीय रोजगार अवसर बनाती है।
व्यावसायिक मानक (OS)	OS प्रदर्शन के मानकों को निर्दिष्ट करता है जो एक व्यक्ति को कार्यस्थल में एक कार्य करते समय प्राप्त करना चाहिए, साथ में ज्ञान और समझ (KU) के साथ उन्हें उस मानक को लगातार पूरा करने की आवश्यकता होती है। व्यावसायिक मानक भारतीय और वैश्विक दोनों संदर्भों में लागू होते हैं।
प्रदर्शन मानदंड (PC)	प्रदर्शन मानदंड (PC) ऐसे कथन हैं जो किसी कार्य को करते समय आवश्यक प्रदर्शन के मानक को एक साथ निर्दिष्ट करते हैं।
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS)	NOS व्यावसायिक मानक हैं जो भारतीय संदर्भ में विशिष्ट रूप से लागू होते हैं।
योग्यता पैक (QP)	QP में नौकरी की भूमिका निभाने के लिए आवश्यक शैक्षिक, प्रशिक्षण और अन्य मानदंडों के साथ OS का सेट शामिल है। एक QP को एक अद्वितीय योग्यता पैक कोड सौंपा गया है।
यूनिट कोड	एक व्यावसायिक मानक के लिए यूनिट कोड एक अद्वितीय पहचानकर्ता है, जिसे 'N' द्वारा दर्शाया जाता है।
इकाई शीर्षक	इकाई शीर्षक इस बारे में एक स्पष्ट समग्र विवरण देता है कि पदधारी को क्या करने में सक्षम होना चाहिए।
विवरण	विवरण इकाई सामग्री का एक संक्षिप्त सारांश देता है। यह डेटाबेस पर खोज करने वाले किसी भी व्यक्ति के लिए यह सत्यापित करने में सहायक होगा कि यह वह उपयुक्त OS है जिसे वे ढूंढ रहे हैं।
स्कोप	स्कोप बयानों का एक सेट है जो उन चरों की श्रेणी को निर्दिष्ट करता है जिन्हें किसी व्यक्ति को उस कार्य को करने में निपटना पड़ सकता है जिसका आवश्यक प्रदर्शन की गुणवत्ता पर महत्वपूर्ण प्रभाव पड़ता है।
ज्ञान और समझ (KU)	ज्ञान और समझ (KU) ऐसे बयान हैं जो एक साथ तकनीकी, सामान्य, पेशेवर और संगठनात्मक विशिष्ट ज्ञान को निर्दिष्ट करते हैं जो एक व्यक्ति को आवश्यक मानक को पूरा करने के लिए आवश्यक है।
संगठनात्मक संदर्भ	संगठनात्मक संदर्भ में शामिल है जिस तरह से संगठन संरचित है और यह कैसे संचालित होता है, जिसमें ऑपरेटिव ज्ञान प्रबंधकों की जिम्मेदारी के उनके प्रासंगिक क्षेत्रों की सीमा शामिल है।
तकनीकी ज्ञान	तकनीकी ज्ञान विशिष्ट निर्दिष्ट जिम्मेदारियों को पूरा करने के लिए आवश्यक विशिष्ट ज्ञान है।
कोर स्किल्स / जेनेरिक स्किल्स (GS)	कोर स्किल्स या जेनेरिक स्किल्स (GS) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में इन कौशलों की आम तौर पर आवश्यकता होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है। OS के संदर्भ में, इनमें संचार-संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश कार्य भूमिकाओं पर लागू होते हैं।
ऐच्छिक	ऐच्छिक NOS /NOS का सेट होता है जिसे क्षेत्र द्वारा नौकरी की भूमिका में विशेषज्ञता के लिए योगदानकर्ता के रूप में पहचाना जाता है। प्रत्येक विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए QP के भीतर कई ऐच्छिक हो सकते हैं। ऐच्छिक के साथ QP को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रशिक्षुओं को कम से कम एक ऐच्छिक का चयन करना चाहिए।
विकल्प	विकल्प NOS /NOS का सेट होते हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा अतिरिक्त कौशल के रूप में पहचाना जाता है। QP के भीतर कई विकल्प हो सकते हैं। विकल्पों के साथ QP को पूरा करने के लिए किसी भी विकल्प का चयन करना अनिवार्य नहीं है।